



Foto: Ferrostaal

INNOVACIÓN TECNOLÓGICA

FERROSTAAL TRAE A CHILE: PRIMER ACUÑADOR ELÉCTRICO DE AMÉRICA LATINA

Con el fin de responder a los desafíos de renovación de flota que permitan empalmar con los objetivos de descarbonización y cambio climático, Ferrostaal, representante exclusivo en Chile del fabricante alemán Paus, trae el primer equipo autopulsado y teleoperable 100% eléctrico de América Latina para acuñadura mecanizada. *Por Ferrostaal Equipment Solutions*

La minería es la industria de mayor tracción con relación al aporte en actividad económica, inversión, innovación e incorporación de nuevas tecnologías en el país. Adicionalmente, es polo de desarrollo de alta calidad en empleo regional y calificación de competencias. En ese contexto, la minería subterránea, con creciente participación en los niveles de producción, ha tomado una importancia central en procedimientos de minería continua, adoptando altos niveles tecnológicos con equipamiento de vanguardia, equipos autónomos, operaciones tele comandadas, centros integrados de operación y sofisticados sistemas de control, automatizados e interoperables que promueven la productividad y seguridad operacional.

En los últimos años, “hemos enfrentado crecientes desafíos relacionados con la sostenibilidad, seguridad y eficiencia operacional. Por esta razón, la electromovilidad ha surgido como una solución clave para abordar estos retos,

mejorando las condiciones laborales con ofertas de valor concretar respecto descarbonización, con cero emisiones de gases tóxicos y comprometido respeto del medio ambiente”, destaca Ramón Rada Jaman, gerente de Ferrostaal Equipment Solutions.

Alineados con el compromiso de Codelco de 100% electromovilidad en las minas subterráneas a 2030 y la tendencia de la industria, la firma alemana Hermann Paus Maschinenfabrik, representada exclusivamente en Chile por Ferrostaal Chile, han fabricado un equipo acuñador modelo PScale 8T 100% eléctrico. “Con este equipo miramos al futuro, ya que si bien opera en su versión convencional en las principales minas subterráneas chilenas como El Teniente, Chuquicamata y Candelaria, entre otras, será la primera unidad 100% eléctrico, sellando un hito relevante y punto de inflexión respecto a las tendencias mundiales que mueven nuestra minería y su re-

percusión en la región”, destaca el ejecutivo de Ferrostaal.

El exitoso PScale 8T, de amplia presencia en mediana y gran minería chilena, ahora está disponible en fábrica en su versión 100% eléctrica, para 8 metros y 10 metros de extensión, convirtiéndose en los PScale 8TE y PScale 10TE respectivamente, siendo un equipo más sustentable, silencioso y eficiente en términos de su costo operacional.

“En el caso particular del acuñador eléctrico PScale 8TE, éste viene a reforzar las políticas de electromovilidad y descarbonización en el programa de cambio climático que la minería nacional comienza a desarrollar y con el cual Ferrostaal está orgánicamente comprometido. El equipo estará disponible desde octubre 2025 en Chile”, adelanta Ramón Rada Jaman.

MINERÍA Y ELECTROMOVILIDAD

En minería subterránea, la electromovilidad ha ganado terreno debido a beneficios como:

Reducción de emisiones: La transición hacia equipos eléctricos permite disminuir significativamente las emisiones de gases de efecto invernadero y contaminantes locales, lo que, además, viabiliza el trabajo en espacios confinados.

Mejoras en seguridad: Los equipos eléctricos reducen la emisión de calor y contaminantes dentro de los túneles, creando un entorno más seguro para los trabajadores.

Eficiencia operativa: La electrificación disminuye los costos operativos a largo plazo, incluyendo ahorro en combustible y mantenimiento.

Seguridad: En la última década en Chile, según estadísticas del Servicio Nacional de Geología y Minería (Sernageomin), el 60% de los accidentes fatales en minería son producto de accidentes con caída de roca o material. En este sentido, la acuñación mecanizada es una práctica que salva vidas y garantiza continuidad operacional segura. La tecnología se debe promover y los modelos operativos escalables y replicables deben ser considerados mejores prácticas.



Foto: Ferrostaal

■ Ramón Rada Jaman, gerente Ferrostaal Equipment Solutions.

El plan de desarrollo de Ferrostaal Chile en relación a los equipos de minería subterránea considera impulsar toda una nueva línea de equipos eléctricos para apoyar la construcción de túneles, mantención de vías férreas, limpieza de piques y mantención de correas con cambio de polines con equipos robotizados. Todo lo que saque a los operadores de la línea de fuego y exposición a labores de riesgo como desatollos en chancados, chutes y silos de acopio por ejemplo.

■ “Con el PScale 8TE miramos al futuro. Un equipo que opera en su versión convencional en las principales minas subterráneas chilenas como El Teniente, Chuquicamata y Candelaria, entre otras, será la primera unidad 100% eléctrica, sellando un hito relevante y punto de inflexión respecto a las tendencias mundiales que mueven nuestra minería y su repercusión en la región”, destaca Ramón Rada Jaman, gerente de Ferrostaal Equipment Solutions.

ACUÑADOR ELÉCTRICO PSCALE 8TE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Peso operación: 11 ton
- Certificación cabina: ROPS/ FOPS
- Cero emisiones/carbono neutral
- Voltaje operación: 700 V
- Batería: Capacidad 50 Kwh
- Ciclos de carga: 1.000
- Cargador en cabina y externo

- Control remoto con batería
- Cabina móvil/ inclinable
- Equipo articulado/ ángulo de giro 45°
- Sistema integrado contra incendio/ activación dual
- Doble sistema de supresión de polvo integrado al martillo

Foto: Ferrostaal