

# COMPROMISO CON LA CALIDAD

Inquinat Chile cumplió 25 años ofreciendo soluciones innovadoras en tratamiento de aguas que se adaptan a las necesidades de diversos sectores industriales.

**E**l año 2024 brindó grandes satisfacciones al equipo de Inquinat Chile. La más importante y esperada, sin duda, fue la celebración de los 25 años de operación de la empresa en nuestro país, “marcando un hito importante en su trayectoria como líder en el tratamiento de aguas. Desde su llegada en 1999, la empresa ha estado comprometida con ofrecer soluciones innovadoras y personalizadas, siempre enfocadas en satisfacer las necesidades específicas de cada cliente”, destaca, a modo de balance, su gerenta general, Ingrid Morales.

Con más de 45 años de experiencia global, la filial chilena ha consolidado un equipo altamente calificado de 18 profesionales que se dedican a brindar soluciones eficientes y de vanguardia, destacándose en sectores clave como minería, industria química, alimentos y bebidas, forestal y generación eléctrica.

Morales agrega: “A lo largo de estos 25 años, Inquinat Chile ha implementado tecnologías avanzadas y trabajado con marcas de renombre mundial para garantizar la calidad y eficiencia de cada uno de sus proyectos. Esta experiencia nos

ha permitido ofrecer un servicio integral en el tratamiento de aguas subterráneas, superficiales, marinas, efluentes industriales y servidas, con aplicaciones en la obtención de agua potable, agua industrial y para riego. Y también ha hecho posible que nos adaptemos con agilidad a las demandas de las diversas industrias, proporcionando soluciones que optimizan la eficiencia operativa de cada cliente”.

A su juicio, una de las principales fortalezas de la compañía ha sido su capacidad para ofrecer soluciones completas, desde el diseño de sistemas hasta la instalación y el mantenimiento de equipos de tratamiento. Su especialización incluye el suministro de plantas de ósmosis inversa y sistemas de pretratamiento, ablandamiento de agua y filtración, todos diseñados según las necesidades particulares de cada cliente.

## INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA

Inquinat Chile ha destacado por su constante innovación, combinando su experiencia

con la incorporación a su portafolio de las últimas tecnologías disponibles en el sector. Es así como hoy ofrece una amplia gama de productos, incluyendo membranas de ósmosis inversa, módulos de ultrafiltración, resinas de intercambio iónico y productos químicos como antiincrustantes, coagulantes y floculantes. “Estos componentes nos permiten proveer soluciones que aseguran un tratamiento de agua eficaz y eficiente”, subraya la especialista.

Resumiendo los principales atributos que ha exhibido la empresa en sus 25 años de existencia, Ingrid Morales plantea que “el compromiso con la calidad ha sido uno de los pilares que ha permitido a Inquinat Chile sobresalir en un mercado altamente competitivo. Su equipo trabaja de la mano con cada cliente, garantizando no solo la instalación de los sistemas, sino también el mantenimiento preventivo y correctivo de los equipos. Este enfoque personalizado ha sido clave para asegurar el rendimiento continuo de las plantas de tratamiento, proporcionando a los usuarios un servicio de soporte constante y adaptado a sus necesidades”. 



Sus filtros, y el resto de sus soluciones, se adaptan a las necesidades de cada cliente.



Planta de tratamiento de efluentes en contenedores, ideal para faenas mineras.



*El equipo detrás del éxito de Inquinat Chile.*



*Planta de osmosis inversa.*