



BOTIIA

BOTIIA PRUEBA SU SISTEMA DE MONITOREO INTELIGENTE EN FAENAS BHP

Botiia ha desarrollado una tecnología que apunta a eliminar uno de los mayores "dolores de cabeza" operacionales de la gran minería: las fallas inesperadas en correas transportadoras. Su solución, llamada IINMAS, consiste en una sonda autónoma, desechable e inocua, que se lanza sobre la correa con mineral en movimiento. El dispositivo mide vibraciones, temperatura y sonido, entregando un diagnóstico preciso sobre el estado de los polines, e identificando aquellos que presentan anomalías antes de que generen detenciones.

"Nuestra solución cubre el 100% del sistema de polines y disminuye las detenciones no planificadas, además de mejorar la seguridad en las labores de inspección", explica Bianca Donoso, líder de proyecto en la *startup*. Recientemente, Botiia fue premiada por la aceleradora Aster de Escondida BHP, y ahora se encuentra preparando una prueba comercial con la misma faena que, años atrás, inspiró la creación de esta tecnología. "Hace unos seis años aproximadamente, a nuestro gerente general, Escondida BHP le solicitó analizar las soluciones de monitoreo de condiciones de polines existentes en el mercado, pero todas eran invasivas con la operación y requerían un alto nivel de inversión", explica.