

UN NUEVO ESTÁNDAR PARA LA REGIÓN



Pablo Celedón,
Gerente General de Rivet.

Con una inversión pionera en la región, Rivet está *transformando la industria minera* al instalar la primera línea de producción automatizada capaz de fabricar 500 rodillos diarios. Este hito no solo representa un avance tecnológico clave para la minería en Chile, sino que también impacta significativamente en el medio ambiente. Gracias a esta innovación, el proceso de fabricación será más eficiente, reduciendo el consumo de energía y disminuyendo las emisiones de CO₂, reafirmando el compromiso de Rivet con una producción responsable y sostenible.

MÁS EFICIENCIA, MENOR IMPACTO

La nueva línea de producción de Rivet incorpora sistemas de control numérico computarizado (CNC), soldadura automática de alta velocidad y ajustes de presión sincrónicos para la fabricación de rodillos con tolerancias dimensionales mínimas. *"Esta tecnología garantiza una estandarización que optimiza la exactitud geométrica de cada unidad, reduciendo los márgenes de error en un 98% en comparación con los procesos manuales"*, explica Pablo Celedón, Gerente General de Rivet. Con la implementación de esta línea automatizada, también fomenta el trabajo colaborativo dentro del ecosistema de empresas proveedoras, impulsando el empleo indirecto y fortaleciendo la cadena de valor.

El sistema de manufactura permite el ajuste de parámetros críticos de diseño con tiempos de configuración menores a los actuales, permitiendo una **reducción del 40% en desperdicio de insumos**, la optimización del acero, y la disminución de costos asociados a reprocesos. Asimismo, la automatización ha permitido triplicar la producción y reducir los ciclos de 72 a 24 horas, asegurando un suministro eficiente

de componentes estratégicos para la continuidad operativa en minería.

Desde un enfoque metrológico, la mejora en el **TIR (Total Indicator Runout)** ha sido significativa, pasando de 0.8 a valores inferiores a 0.3, minimizando las tolerancias de desalineamiento admisible entre el rodamiento y el **housing**. Esta optimización se traduce en una mayor estabilidad estructural del rodillo y un incremento sustancial en la vida útil del sistema transportador.

CUIDADO DEL MEDIO AMBIENTE Y MINERÍA 4.0

Alineada con los principios de la Minería 4.0 y en concordancia con la Ley Marco de Cambio Climático de Chile, Rivet ha implementado una estrategia integral de manufactura sustentable orientada a la reducción de la huella de carbono. La optimización de los procesos ha permitido una disminución de 163.2 toneladas anuales en emisiones de **Gases de Efecto Invernadero (GEI)**, en cumplimiento con los estándares del Alcance 3, que cuantifica las emisiones indirectas a lo largo de la cadena de valor y su ecosistema.

Entre las iniciativas destacadas se encuentran el uso de lubricantes biodegradables para optimizar el mecanizado y la integración de una planta solar de generación de energía que cubre el 30% del consumo eléctrico. Este modelo sostenible se enmarca con la Política Nacional Minera 2050 y la Estrategia Climática de Largo Plazo, que buscan alcanzar la carbono neutralidad al 2050. *"Queremos producir con responsabilidad hacia nuestros clientes, el medio ambiente y nuestra comunidad"*, subraya Celedón. Con este enfoque, Rivet no solo consolida su liderazgo en la transición hacia una minería baja en carbono, sino que también contribuye al cumplimiento de los compromisos climáticos del país, demostrando que la inversión en tecnologías limpias y eficientes es un pilar fundamental para el desarrollo sostenible del sector.