NEGOCIOS GLOBALES LOGISTICA TRANSPORTE & DISTRIBUCION

Fecha: 23/05/2025 Audiencia: 0 Sección: ACTUALIDAD
Vpe: $250.595 Tirada: 0 Frecuencia: MENSUAL
Vpe pág: $722.925 Difusión: 0
Vpe portada: $722.925 Ocupación: 34,66%

Racks Sistemas

Soluciones robustas y seguras de almacenaje a precios muy competitivos

Como diseñadores y fabricantes nacionales de sistemas de almacenaje estándares o específicos, Rack Sistemas tiene la capacidad de ofrecer al mercado robustas soluciones con altos índices de cumplimiento de expectativas a una conveniente relación precio-calidad y dos años de garantía.

Estanterías metálicas de Angulo Ranurado, Racks Selectivos, Cantiléver, Altillos, Mini Racks y Estantes Metálicos para bodegas, industrias y oficinas, componen la oferta de Rack Sistemas, la que se complementa con un servicio integral y personalizado, y dos años de garantía. Su trayectoria de más de 16 años y la implementación exitosa de más de 1.500 soluciones en todo el país, participando directamente y a través de terceros, avalan la calidad de sus sistemas y servicios para proyectos de almacenaje y logística.

Sobre el valor agregado de su propuesta, Manuel Campos, Gerente Comercial de Rack Sistemas, destaca la capacidad de la compañía de proporcionar a sus clientes una conveniente estructura de precios. "al ser fabricantes podemos ofrecer valores de hasta un 20% más bajos que los del mercado para proyectos que se ejecuten con tiempo. Es decir, con plazos de entrega de entre 4 a 6 semanas, según el volumen del proyecto, dando la posibilidad al cliente de obtener estructuras de calidad que incorporan cálculos sísmicos y diseño estructural, a un precio muy beneficioso".

Otras características diferenciadoras son la capacidad que tiene Rack Sistemas de ofrecer el diseño de soluciones de almacenamiento para proyectos específicos, adecuándose a la operación y presupuesto del cliente. Además, entrega un servicio personalizado que incluye la venta, instalación y mantención de las soluciones. "Invitamos a las empresas a conocer nuestra propuesta y a descubrir nuestra inigualable estructura de precios para todo tipo de proyectos de sistemas de almacenaje", concluye el ejecutivo. /NG

NG NEGOCIOS GLOBALES LOGISTICA TRANSPORTE & DISTRIBUCION

Fecha: 23/05/2025 Audiencia: 0 Sección: ACTUALIDAD
Vpe: $495.742 Tirada: 0 Frecuencia: MENSUAL
Vpe pág: $722.925 Difusión: 0
Vpe portada: $722.925 Ocupación: 68,57%

» Viene de la página 16

¿Cuáles son los beneficios de un buen diseño de racks o de sistemas de almacenaje?

Se logra mayor eficiencia operativa en el flujo de trabajo, ya que permite la reducción de tiempos de servicio y mejorando la productividad del personal (preparación de pedidos, picking, etc.); facilitan el manejo de las mercancías, facilitando su carga, descarga y movimiento dentro de la bodega; también, protegen las mercancías de factores externos, como el polvo, la humedad y el contacto con otros productos, evitando daños y pérdidas; aumentan la capacidad de la bodega, permitiendo almacenar más productos en el mismo espacio; reducen la probabilidad de errores en la gestión del inventario, como la falta de stock o la ubicación incorrecta de productos; mejoran la seguridad en el trabajo al ayudar a prevenir accidentes en el almacén al facilitar la manipulación y organización de la mercancía; mejoran la eficiencia en el picking, permitiendo a los empleados seleccionar y recoger productos de manera rápida y eficiente, aumentan la capacidad de gestión de inventario, controlando el stock, evitando la falta de productos y asegurando un abastecimiento continuo; mejoran la logística, facilitando procesos como el picking y la distribución, y contribuyendo a una mayor eficiencia operativa, aumentan la flexibilidad, ya que los racks pueden adaptarse a diferentes necesidades y requisitos de almacenamiento, permitiendo a las empresas cambiar sus sistemas de almacenamiento según sea necesario; mejoran la productividad de los trabajadores del almacén, reduciendo el tiempo dedicado a la manipulación y organización de productos; y pueden mejorar la eficiencia energética, algunos sistemas de racks pueden contribuir a la eficiencia energética del almacén, reduciendo el consumo de energía y los costos operativos.

¿Cuáles son los tipos de racks industriales más demandados?

Existen varios tipos de tecnologías de estructuras y estanterías internas, y estas dependen del tipo de productos, su valor, tasa de rotación esperada y del presupuesto de cada centro de almacenamiento. Los racks selectivos convencionales y los racks compactos (Drive-In y Drive-Through) son los tipos de racks industriales más demandados. Los racks selectivos convencionales son ideales para almacenes con productos de alta rotación y acceso directo, mientras que los racks compactos (Drive-In y Drive-Through) son la mejor opción para maximizar el espacio en almacenes con productos de baja rotación, con la primera opción siendo LIFO (Last In, First Out) y la segunda FIFO (First In, First Out). Hay muchas más soluciones y también tipos de equipos para atenderlos.

¿Cómo ha evolucionado la implementación de automatización en el diseño de racks?

Automatización y e-commerce: La automatización ha crecido y evolucionado mucho con el advenimiento de tecnologías de telecomunicación como 5G (por su baja latencia y mayor capacidad) y la reducción de costos de sistemas de IA. Hoy son comunes tecnologías como Automated Storage and Retrieval Systems, shuttles (vehículos automatizados que se desplazan horizontalmente entre racks y manipulan carga verticalmente) o Automated Guided Vehicles (vehículos autónomos guiados por sensores). El e-commerce ha impulsado varios cambios, pero en el diseño ha obligado a layouts más dinámicos, escalables para asegurar velocidad, con miras a un picking eficiente y alta rotación de productos.

¿Qué normas deben considerarse en lo que se refiere a sistemas de almacenaje?

El diseño, instalación y operación de sistemas de almacenaje en Chile (y la mayoría de los países) debe cumplir con normativas técnicas para garantizar seguridad, estabilidad estructural y operación eficiente. A este respecto, podemos dividir las normas en tres familias: Normas estructurales (como la NCh 3367 en Chile), Normas sísmicas (como la NCh 433 en Chile), y Normas de seguridad laboral y operación (como ISO 45001, la Ley N°16.744 sobre Accidentes del Trabajo o el DS N°594 del Ministerio de Salud en Chile). /NG