



Proyecto que reduce en 75% las emisiones del chancador de DMH entra en fase final

CODELCO. *Iniciativa considera colectores de polvo y barreras de viento, mejoras que logran un efecto de encapsulado del material particulado de esta planta minera.*

La división Ministro Hales (DMH) de Codelco avanza en la implementación de iniciativas para el control de emisiones de material particulado, dando inicio a la fase final del proyecto "Mitigación de Polvos en Chancado", que reducirá en forma sostenida más del 75% de las emisiones generadas en el proceso de descarga de mineral al chancador primario, gracias a la construcción de obras e implementa-

ción de tecnología, como colectores de polvo y barreras de viento, entre otras, logrando un efecto de encapsulado del material particulado que permitirá una operación más limpia, eficiente y sustentable.

"Con el avance del proyecto ya hemos logrado reducir más de un 75% las emisiones en chancado. En estos momentos estamos licitando para culminar las obras eléctricas, de instrumentación, piping (sistema

de tuberías) y los sistemas de dilución, neblina y los colectores interiores, que nos asegurará que esta reducción de las emisiones sea sostenida", explicó sobre la iniciativa el director de Evaluación y Control de Proyectos de DMH, Tomás Orellana.

Por su parte, el jefe de Ejecución del proyecto, Eric Carrasco, detalló que "culminamos con éxito las dos primeras etapas de construcción de obras civiles y estructurales.

Ahora comenzaremos con el montaje del colector de polvo en la correa de traspaso, además del montaje de fundaciones y postes para la implementación del sistema WindDefense, lo cual permitirá reducir la velocidad del viento en el área de la descarga de camiones".

COMPROMISO

El proyecto es parte de las acciones que está impulsando la división para reducir y contro-



EL CHANCADOR DE DMH, MINA UBICADA A 10 KILÓMETROS DE CALAMA.

lar las emisiones de material particulado en sus operaciones, como el aumento del regadío y la aplicación de aditivos supresores de polvo en los ca-

minos mina, la humectación de frentes de carguío, el uso de tecnología en los sistemas de control de flota y de tronadura, además de otras iniciativas.