

En un importante paso hacia la innovación, la eficiencia y el cuidado del medioambiente, LOVOL ha inaugurado su primera Fábrica Inteligente Verde en China, una planta de última generación que marca un antes y un después en la industria de la maquinaria agrícola. Esta instalación combina automatización, digitalización y sostenibilidad, con el objetivo de elevar la calidad de los productos, optimizar los procesos y reducir significativamente el impacto ambiental.

Con una inversión de 411 millones de dólares, la planta se levanta sobre más de 51 hectáreas e incluye una línea de ensamblaje de 170 mil metros cuadrados. El proyecto se desarrollará en dos fases. La primera, que ya se encuentra en funcionamiento, se centra en la fabricación de tractores de alta potencia, con una capacidad de producción anual de 100 mil unidades de más de 100 HP con transmisión powershift y CVT. Esta etapa incluye procesos completos de mecanizado, ensamblaje de chasis, pintura y pruebas, y permite entregar un tractor inteligente de alta gama cada cuatro minutos. La segunda fase, actualmente en construcción, contempla un centro de pruebas de maquinaria de alto estándar, una planta KD avanzada y un centro logístico capaz de despachar diariamente hasta 400 máquinas completas a mercados internacionales.

DE VANGUARDIA

La planta incorpora más de 500 robots industriales que trabajan de manera coordinada, logrando altos niveles de automatización: 93% en mecanizado, 72% en soldadura y 95% en pintura. Además, más de 100 robots autónomos (AGVs) se encargan del manejo automatizado de materiales, y todo el proceso de producción se apoya en tecnologías avanzadas que permiten una operación eficiente, precisa y respetuosa con el entorno.

La fábrica también cuenta con un sistema digital de gestión que mejora la trazabilidad y eficiencia de toda la cadena productiva, desde la recepción de un orden hasta la entrega del producto final. Con tecnología 5G, integración de sistemas ERP, MES y WMS, y monitoreo en tiempo real, se optimiza el uso de recursos, se garantiza la calidad y se acortan los tiempos de producción. Cada componente pasa por controles de precisión micro-



La inversión asciende a los 411 millones de dólares

LOVOL inaugura su primera "Fábrica Inteligente Verde" en China: un hito para la industria de maquinaria agrícola

José Tomás Larraín, Product Manager de Dercomaq, destacó que la nueva planta inteligente de LOVOL representa un avance clave en innovación y sostenibilidad, lo que permitirá ofrecer al mercado agrícola chileno maquinaria de mayor calidad, tecnología y confiabilidad, fortaleciendo así la propuesta de valor de la marca en el país.

métrica, asegurando altos estándares internacionales.

José Tomás Larraín, Product Manager de Dercomaq, empresa que comercializa LOVOL en Chile, destacó la relevancia de esta noticia.

"Esta nueva planta no solo demuestra el compromiso de LOVOL con la innovación y la sostenibilidad, sino que también nos entrega una ventaja concreta para ofrecer a nuestros clientes en Chile productos de mejor calidad, con mayor tecnología y confiabilidad. Sin duda, este paso fortalecerá nuestra propuesta de valor en el mercado agrícola nacional".

Con esta nueva planta, LOVOL se posiciona como líder en el desarrollo de maquinaria agrícola de alto rendimiento, moderna y amigable con el medioambiente. En Chile, la marca es comercializada por Dercomaq, empresa con una larga trayectoria en el rubro, que continúa apostando por soluciones tecnológicas al servicio del campo.