

## REMATE

**SEGUNDO JUZGADO DE LETRAS DE LA SERENA**, ubicado calle Rengifo 240, La Serena, en causa **Rol: C 4429-2014 "BANCO SANTANDER- CHILE con SOCIEDAD INMOBILIARIA Y DE INVERSIONES VICTORIA LIMITADA"**, fijó **01 de septiembre de 2025, 12:00 horas**, remate del inmueble ubicado en Alejandro Abraham Daud Noemí N°3.048, que corresponde al Sitio N°6 de la manzana N°26 del Loteo Serena Oriente, Cuarta Etapa, comuna de La Serena. El título de dominio se encuentra inscrito a **fojas 6.632 número 5.525** del Registro de Propiedad del Conservador de Bienes Raíces de La Serena, correspondiente al año **2.009**. Mínimo subasta **\$127.281.139**, que corresponde al avalúo fiscal vigente al segundo semestre del año **2.025, Rol de Avalúo N°2.530-6** de La Serena. Precio pagadero contado, dentro de los cinco días hábiles siguientes a la subasta, consignándolo en la cuenta corriente del Tribunal. Interesados presentar vale vista bancario a la orden del tribunal o endosado a favor de éste, por el equivalente al 10% del mínimo fijado. Demás antecedentes en Secretaria del Tribunal. Once de agosto de dos mil veinticinco.

**ISABEL DEL CARMEN CORTÉS RAMOS**  
**SECRETARIO PJUD**