



Centinela abre nuevo rajo Encuentro Sulfuros que involucra inversión de US\$1.000 millones

PROYECTO. El nuevo rajo, que realizó su primera tronadura en que se removieron más de 450 mil toneladas de material; permitirá alimentar la nueva planta concentradora y extender 30 años la vida útil de la cuprera de Antofagasta Minerals.

Cristián Venegas M.
cvenegas@mercuriocalama.cl

Minera Centinela realizó la primera tronadura del rajo Encuentro Sulfuros, un disparo con el que dio inicio a un proyecto que demandará una inversión superior a los US\$1.000 millones. Cifra que se suma a los US\$4.400 millones del plan de crecimiento en ejecución de la cuprifer, conocido como Nueva Centinela, que contempla la construcción de una segunda planta concentradora, entre otras obras estratégicas para Antofagasta Minerals.

La primera tronadura removió más de 450 mil toneladas de material, abriendo oficialmente el nuevo yacimiento ubicado a más de 2.300 metros sobre el nivel del mar y a 30 km de la localidad de Sierra Gorda y, según informó la empresa, el rajo se convertirá progresivamente en la principal fuente de mineral para alimentar la nueva planta concentradora que está en construcción.

En la ocasión, el presidente ejecutivo de Antofagasta Minerals, Iván Arriagada, explicó la relevancia del proyecto en el plan de crecimiento de la compañía: "Este es un paso fundamental para el aumento de producción de Centinela una vez que pongamos en marcha



MÁS DE 450 MIL TONELADAS DE MATERIAL REMOVIÓ LA PRIMERA TRONADURA DEL RAJO ENCUENTRO SULFUROS.

las obras que hoy estamos ejecutando y que avanzan de acuerdo con lo planificado. Progresivamente, el mineral que será procesado en la nueva concentradora provendrá de este nuevo rajo".

En la misma línea, gerente general de Centinela, Nicolás Rivera, afirmó que la tronadura "marca un nuevo hito en la consolidación del distrito minero y el compromiso del Grupo con el desarrollo sustentable, porque nos hace mirar el

futuro con optimismo y nos desafía a llevar a nuestra compañía a nuevos y más altos niveles de seguridad, producción, competitividad y excelencia".

30 AÑOS DE VIDA ÚTIL

Actualmente, Centinela opera tres rajos (dos de sulfuros y uno de óxidos) en una superficie de 25 mil hectáreas, con instalaciones separadas hasta por 35 km. Con Encuentro Sulfuros en marcha y la nueva concentradora en operación, la cuprí-

fera proyecta alcanzar una capacidad de procesamiento de 200 mil toneladas de mineral por día, lo que permitirá superar las 300 mil toneladas de cobre fino al año en promedio.

El plan de desarrollo incluye un movimiento de 186 millones de toneladas de material durante la etapa de prestripping (remoción de material), que se extenderá por 19 meses. La operación evolucionará gradualmente hacia un sistema completamente autó-



UN DISPARO MULTICOLOR MARCA EL INICIO DE LA FASE DE PRESTRIPPING.

300 mil toneladas de cobre

fino al año espera alcanzar, en promedio, la producción total de Nueva Centinela.

30 años se extenderá la vida

útil de Centinela con la nueva planta concentradora y obras de infraestructura.

186 MM de toneladas de

material serán movidas durante la fase de prestripping del rajo Encuentro Sulfuros.

nomo, replicando la experiencia del rajo Esperanza Sur. El desafío de la compañía es iniciar la autonomía en enero de 2026, para lo cual ya se avanza en la instalación de una red inalámbrica, respaldos digitales y nueva infraestructura minera.

Innovando en el uso de relaves espesados, el empleo de agua de mar sin desalar y energía 100% renovable, Centinela reafirma con este proyecto su compromiso con una minería sustentable. Con Nueva Centinela y el nuevo rajo proyectan extender su vida útil por al menos tres décadas más, ampliando su aporte al desarrollo económico y a la generación de empleo y encadenamientos productivos en Sierra Gorda y la Región de Antofagasta.