

Adecuación Operacional Spence

El proyecto Adecuación Operacional Spence, impulsado por BHP, tiene como objetivo extender la continuidad del proceso hidrometalúrgico de lixiviación de la operación Spence hasta 2039, conforme a su permiso ambiental vigente para la producción de cátodos de cobre.

La iniciativa fue calificada ambientalmente de manera favorable en diciembre de 2024 por la Comisión de Evaluación Ambiental (Coeval) de Antofagasta, en un proceso que integró instancias de trabajo previo y diálogo continuo con la comunidad de Sierra Gorda.

Con una inversión estimada de US\$1.652 millones, el proyecto incorpora una serie de modificaciones orientadas a optimizar la operación en el largo plazo. Entre los principales cambios se consideran la actualización del plan minero; la extensión y profundización del rajo existente; mejoras en la planta de chancado y en las pilas de lixiviación; así como optimizaciones en el manejo de soluciones y en el proceso de extracción por solventes (SX).

Estas adecuaciones permitirán operar bajo la tecnología FullSal, una innovación que habilita el procesamiento de minerales con mayores concentraciones de sal, fortaleciendo la resiliencia del proceso frente a variaciones en la mineralogía del yacimiento.

En materia de sostenibilidad, destaca la incorporación de termopaneles solares para la calefacción de soluciones en el proceso de electro-obtención (EW), reemplazando el uso de calderas a diésel.

Cabe señalar que, según versiones de prensa especializada, la compañía ha analizado la posibilidad de extender la vida útil de Spence desde 2039 hasta 2044, ampliando en cinco años el horizonte actualmente aprobado.



Foto: BHP Billiton



UBICACIÓN:
Sierra Gorda, región
de Antofagasta.



INVERSIÓN:
US\$1.652 millones.



PROPIEDAD:
BHP Billiton.



ESTADO ACTUAL:
en construcción.



TIPO DE PROYECTO:
brownfield, extensión
de la vida útil.