



CENTINELA OPERA EN LA REGIÓN DE ANTOFAGASTA.

FOTO: AMSA

Destacan innovación en faenas de rajo autónomos en la región

Este mes comenzó la operación de una flota inicial de seis camiones autónomos en el rajo "Encuentro Sulfuros" al interior de las faenas de minera Centinela, de Antofagasta Minerales (AMSA) la cual energizó la subestación eléctrica del distrito minero Centinela (DMC), siendo este proceso parte de los pasos cruciales para asegurar la puesta en marcha de su segunda planta concentra-

dora en la región de Antofagasta. Así, se podrá contar con minerales para procesar en la planta que hoy está construcción, además de energía para asegurar su funcionamiento.

Respecto a este hito, el gerente general de la compañía, Nicolás Rivera manifestó que "son pasos que refuerzan nuestro liderazgo en la minería del futuro, en base a seguridad,

productividad e innovación, y al mismo tiempo nos aseguran dos suministros fundamentales para la expansión de Centinela".

También, otro hito reciente fue la energización de la subestación eléctrica del distrito minero Centinela (DMC), que según explican desde la compañía, asegurará el suministro de energía proveniente de fuentes renovables para la

puesta en marcha y funcionamiento del mega proyecto.

Otra innovación en la faena dice relación respecto al uso de transformadores de tensión de estación de servicio cargables (SSVT por su sigla en inglés) de 220kV, que permite reducir el tamaño del diseño de las subestaciones, a la vez que aseguran una alta confiabilidad del suministro. 🌱