

Scania fortalece su rol como aliado estratégico con soluciones integrales para una minería más segura, eficiente y sostenible

Con 30 años de presencia en Chile, Scania continúa consolidando su posición como socio clave para la industria minera. La compañía no solo está ampliando su red de servicios en el norte del país, sino que también desarrollando productos a medida y soporte en terreno.

La minería, uno de los pilares de la economía nacional, enfrenta estándares cada vez más exigentes en materia de seguridad, eficiencia, certificaciones y sostenibilidad. En ese escenario, asegurar la disponibilidad de los equipos y avanzar hacia operaciones más limpias y productivas no es una opción, sino una necesidad estratégica.

Para responder a estos desafíos, Scania está ejecutando un plan de crecimiento en zonas clave como Copiapó, Antofagasta, Calama y Coquimbo, fortaleciendo su cobertura con nuevas sucursales y doble turno de atención. Esta expansión busca entregar una respuesta más ágil y eficiente en territorios donde la continuidad operacional es crítica.

A ello se suma la consultoría experta que permite comprender en profundidad las necesidades de cada operación. El objetivo es diseñar soluciones de transporte personalizadas que no solo incrementen la productividad minera, sino que también contribuyan a reducir el impacto ambiental. La posibilidad de operar directamente en las faenas, con servicios adaptados a cada realidad, es parte esencial de este enfoque.

"Somos un socio operativo integral. La asesoría nos permite conocer en detalle a nuestros clientes y desarrollar una venta consultiva y participativa. Sabemos dónde y cómo van a operar los equipos, y podemos configurar la mejor solución para transportar el mineral o distintos tipos de materiales de manera eficiente y segura", explica Rodrigo Palomino, gerente de Minería de Scania Chile.

Gracias a las configuraciones de Scania, es posible disponer de equipos livianos, con mayor potencia y capacidad de carga, que permiten ciclos de transporte más rápidos y una reducción significativa del consumo de combustible. Esto se traduce en menores emisiones, disminución de costos por tonelada transportada y un aumento de la seguridad general durante las operaciones, tanto en carretera como fuera de ella.

Continuidad operacional en terreno

Uno de los pilares de esta propuesta es el modelo de servicio in situ. A través de talleres instalados en las propias faenas, Scania dispone de técnicos especializados, certificados y capacitados, además de herramientas y stock de repuestos directamente en las instalaciones del cliente. Este entorno está diseñado para realizar tareas de mantenimiento de forma segura, cumpliendo estrictas normas de seguridad industrial y minimizando riesgos para las personas y los equipos.

"Este servicio integral reduce significativamente los tiempos de paralización. Además, gracias a nuestros sistemas de gestión de flota, podemos realizar diagnósticos remotos y anticiparnos a



eventuales fallas. Eso impacta directamente en la continuidad operativa y en un menor costo por tonelada transportada", señala Palomino.

El monitoreo de datos en tiempo real permite analizar el comportamiento de los vehículos mientras están en operación, optimizar los planes de mantenimiento y tomar decisiones informadas con mayor rapidez.

Seguridad, tecnología y eficiencia

En una industria donde la seguridad es



prioritaria, Scania destaca por cumplir con estrictos estándares europeos, como la ECR-29 y normativa Sueca VVFS 2003-29, garantizando protección tanto para el operador como para su entorno. La cabina incorpora un diseño ergonómico enfocado en facilitar la interacción con los sistemas del vehículo y acelerar la toma de decisiones del conductor en entornos de alta exigencia, contribuyendo a operaciones más seguras y eficientes.

"Hoy somos una de las compañías que cumple con los mayores estándares de seguridad que exige la minería, no solo en la unidad, sino también en el entorno donde operan nuestros equipos con sistemas de seguridad Activa", enfatiza el ejecutivo.

En materia de sostenibilidad, Scania integra una nueva plataforma de motores que mejora la eficiencia energética y reduce el consumo de combustible. Su sistema de fabricación modular permite configurar cada unidad de acuerdo con las

condiciones específicas de la faena, asegurando una cadena cinemática optimizada, con menor generación de emisiones y máxima productividad.

El portafolio incluye alternativas de combustibles como HVO, biodiésel, gas, biogás y GNL, alineadas con la transición hacia soluciones de menor huella ambiental y, a futuro, la electromovilidad.

La compañía también cuenta con servicios conectados basados en telemetría avanzada, que entregan información detallada sobre desempeño, hábitos de conducción y estado de los componentes. Esto no solo permite anticiparse a fallas, sino también implementar programas de driver coaching para mejorar la conducción, reforzar los estándares de seguridad y maximizar la productividad.

Con una trayectoria de tres décadas en el país, Scania apuesta por relaciones de largo plazo y un acompañamiento permanente a lo largo del ciclo de vida de sus equipos.