



Nueva Paipote:

Aporte estratégico

En 2025, Nueva Paipote -proyecto de modernización de la Fundición Hernán Videla Lira- alcanzó hitos históricos: finalizó su ingeniería con resultados económicos alentadores y obtuvo la Resolución de Calificación Ambiental. Por Paula Chapple

El 2025 fue de avances históricos para Nueva Paipote, también conocida como proyecto de Modernización de la Fundición Hernán Videla Lira (FHVL), una de las iniciativas estructurales que desarrolla la Empresa Nacional de Minería (Enami) en Atacama. Como lo señala a Revista Nueva Minería y Energía (NME), su vicepresidente ejecutivo, Iván Mlynarz, “terminamos la ingeniería del proyecto con alentadores resultados económicos y culminamos exitosamente la tramitación ambiental, con una RCA aprobada (Resolución de Calificación Ambiental). En resumen, el 2025 fue el año en que demostramos que es necesario y posible construir Nueva Paipote, pues es un proyecto ambientalmente responsable y económicamente rentable”.

EL PROYECTO

La modernización de la fundición HVL, cuya inversión asciende a US\$1.700 millones, permitirá contar con tecnología de vanguardia en un nuevo complejo metalúrgico integral. Es el único proyecto de fundición y refinerías (FURE) en marcha en el país y, además de sus beneficios ambientales, asegurará operaciones rentables y sustentables, generando oportunidades de desarrollo para la región de Atacama y sus comunidades.

Nueva Paipote considera una fundición capaz de procesar 850.000 toneladas de concentrado de cobre fresco al año y

una refinería electrolítica que producirá 240.000 toneladas de cátodos de cobre.

El proyecto ha avanzado según su programa y atendida su envergadura y relevancia para Enami, la región de Atacama y el país, el directorio de la empresa decidió, en agosto de 2025, crear una filial, Proyecta Enami SpA, cuyo objeto es el diseño, construcción y puesta en marcha de estos activos. Esta opción le permite a la estatal mantener su foco en el fomento de la pequeña y mediana minería, mientras la filial lleva adelante de manera paralela el proyecto por un equipo especialista y dedicado a estos desafíos.

TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

Las tecnologías seleccionadas para Nueva Paipote permiten capturar más del 99% de las emisiones. “Estamos aumentado la capacidad a 850 mil toneladas de concentrado de cobre y estamos bajando de manera significativa las emisiones”, destaca Mlynarz.

Además, dichos desarrollos permiten procesar diversos tipos de concentrados, “lo que nos da la flexibilidad para recibir concentrados de todos los operadores de la región. Esta tecnología permitirá recuperaciones metalúrgicas inalcanzables para cualquiera de las antiguas fundiciones que operan en Chile. Además, las nuevas instalaciones serán capaces de generar más del 50% de la energía

eléctrica requerida, utilizando el calor remanente de los procesos metalúrgicos”, destaca el ejecutivo de Enami.

HITOS 2026

En la actualidad, se debe terminar lo que se ha denominado la “ingeniería de enlace”, que es una revisión para optimizar el proceso de construcción, y finalizar la ingeniería de la refinería. “Están las condiciones para iniciar la construcción este 2026”, adelanta Iván Mlynarz.

En lo principal, señala el ejecutivo de la estatal, “se debe seguir cumpliendo con el rol que se nos asigna como empresa, que es fomentar la minería del país. Desarrollar el único proyecto de fundición listo para construir en el continente, que permitirá al país mantener su capacidad de fundición, es un aporte estratégico. Pero como la sostenibilidad financiera de la empresa es parte central del período, el que sea un proyecto económicamente rentable nos permite ser responsables con la Enami del futuro”.

Cabe destacar que la iniciativa obtuvo su calificación ambiental favorable por la Comisión de Evaluación Ambiental de Atacama en octubre de 2025 y se encuentra a la fecha en el proceso de obtención de los permisos sectoriales pertinentes.

PLANTA JOSÉ ANTONIO MORENO

Este proyecto de Enami apunta a extender la vida útil del complejo José Antonio Moreno hasta diciembre del 2029, gracias a una inversión de US\$4 millones. Posterior a ese período, la estatal trasladará su planta al sector de las Breas, para continuar con su rol de fomento en la comuna de Taltal (región de Antofagasta).

El proyecto en la Planta José Antonio Moreno contempla la readecuación del depósito de ripios del complejo, ocupando una superficie de 4,4 hectáreas, con el objetivo de extender la vida útil de las instalaciones productivas para una capacidad de 296 TMF/mes de cátodos de cobre.

Todo ello permitirá dar continuidad operacional al complejo en 4,8 años. La iniciativa cuenta con una RCA aprobada, ingeniería de detalles terminada, y actualmente se están desarrollando obras tempranas, para comenzar la depositación de ripios a fines de marzo de 2026.

En tanto, el traslado al sector Las Breas cuenta con una RCA aprobada y consta de dos etapas: la primera apunta a la instalación de un poder de compra en dicha zona, que contempla recepción de minerales, chancado y muestreo para su posterior envío a una planta de beneficio de minerales, propia o de terceros, etapa que actualmente tiene completada su ingeniería de detalles y espera estar operativa en diciembre de 2029.

La segunda fase consiste en la instalación definitiva de una planta de óxidos en el sector. Esta etapa se encuentra iniciando la licitación de ingeniería de pre-Factibilidad y espera estar implementada a inicios de 2030 en el sector de Las Breas. La futura planta de óxidos contempla una inversión de US\$50 millones. Estos proyectos dan proyección de Enami en la zona hasta el año 2050.

“El 2025 fue el año en que demostramos que es necesario y posible construir Nueva Paipote, pues es un proyecto ambientalmente responsable y económicamente rentable”, señala Iván Mlynarz, vicepresidente ejecutivo de Enami.



Foto: Enami

La iniciativa en la planta José Antonio Moreno contempla la readecuación del depósito de ripios del complejo, ocupando una superficie de 4,4 hectáreas, con el objetivo de extender la vida útil de las instalaciones productivas.