

Foto: HCA Minería



HCA MINERÍA

En Exponor 2026, la compañía destacará dos soluciones de bombeo orientadas a mejorar la gestión de aguas y relaves en faenas mineras subterráneas y de superficie. Las bombas anfíbias son equipos de bombeo capaces de operar tanto dentro como fuera del agua, facilitando la captación y evacuación continua de aguas de proceso y drenaje en entornos con variación de niveles y condiciones cambiantes. Por otro lado, las bombas para manejo de relaves permiten impulsar mezclas de agua y sólidos con alta concentración, utilizadas para trasladar o redistribuir relaves en circuitos de proceso y estanques de sedimentación, contribuyendo a la estabilidad operacional y a la gestión eficiente de residuos.

Ubicación: Pabellón Exterior C, stands N° 093-094-097-098