



Oficina Central - Santiago
Dirección: El Trovador N°4253, Las Condes.
Teléfono: (+56 2) 2837 7600
Email: enaex@enaex.com • Web: www.enaex.com/cl/es/

tegia ha sido contundente. Durante 2025, el uso de estas soluciones de alta potencia generó reducciones significativas en los costos directos de operación.

- Optimización de Perforación: Se lograron más de 380.000 metros de ahorro en perforación gracias a la ampliación de mallas.
- Factor de Carga: Una disminución efectiva de entre el 11% y 21%.
- Rendimiento en Planta: En términos de beneficios Mine-to-Mill, el rendimiento del SAG aumentó en más del 2% (TPH) y se redujo el consumo específico de energía (CEE) hasta en un 9%.

“Estos avances se tradujeron en ahorros directos de perforación y tronadura para la industria que superaron los 12 millones de dólares, una cifra que no incluye los beneficios adicionales obtenidos en las etapas posteriores de procesamiento”, resalta Zúñiga.



Alonso Zúñiga, Business Manager de Explosivos y Agentes de Tronadura de Enaex

HACIA LA SOSTENIBILIDAD: LA EVOLUCIÓN A LA SERIE ECO2

El éxito de la Serie S es solo un paso en la hoja de ruta de Enaex. La compañía también invierte su capacidad de desarrollo en la eficiencia energética y la sostenibilidad, introduciendo productos en la Línea ECO2.

Esta evolución busca mantener la potencia característica de Enaex, pero con un enfoque en la reducción de la huella de carbono y la optimización de recursos. La apuesta es clara: demostrar que la alta potencia y la sostenibilidad ambiental pueden —y deben— ir de la mano para asegurar la viabilidad de la minería del futuro.

PRESENCIA Y RESPALDO EN LAS GRANDES LIGAS

La tracción de estas soluciones ha sido orgánica, impulsada por el benchmarking entre las principales operaciones mineras del país.

“Nos avala ser el mayor productor de la región. En 2025 ejecutamos más de 4.800 tronaduras y fragmentamos más 1.700 millones de toneladas de roca. Esa trayectoria, sumada a nuestra logística robusta y capacidad de decisión local, es lo que brinda continuidad y confianza total a nuestros clientes”, concluye Zúñiga.



decisión responde a una búsqueda de fortaleza operativa.

El producto sensibilizado adquiere una estabilidad química y operativa superior que también permite el tapado inmediato de las perforaciones, optimizando los tiempos de ciclo. Además, este sistema garantiza la integridad del agente de tronadura frente a los esfuerzos dinámicos de la secuenciación, presiones de detonación y expansión de gases, evitando que la energía se pierda debido a la deformación inducida generada por las cargas en pozos adyacentes. «Es un sistema de alta precisión que elimina variables inciertas, haciendo que la energía se libere asegurando la cinética de la reacción química», afirma el ejecutivo.

IMPACTO ECONÓMICO Y EFICIENCIA “MINE-TO-MILL”

El impacto económico de esta estra-

ENAEX FORTALECE SU PROPUESTA DE ALTA ENERGÍA PARA LA GRAN MINERÍA CON SOLUCIONES QUE GENERAN AHORROS DIRECTOS EN P&T SUPERIORES A LOS US\$12 MILLONES

A TRAVÉS DE SU LÍNEA DE ALTA POTENCIA, LA COMPAÑÍA HA LOGRADO OPTIMIZAR LA FRAGMENTACIÓN, ELEVANDO LA PRODUCTIVIDAD EN LA EXTRACCIÓN Y REDUCIENDO EL CONSUMO ENERGÉTICO EN PLANTA.

Los resultados en la industria minera son claros: la aplicación de soluciones de alto poder de fragmentación de Enaex no solo garantiza eficiencia, sino una rentabilidad comprobada.

Durante el último año, esta tecnología ha permitido a las operaciones mineras alcanzar niveles superiores de productividad en los equipos de extracción, un mejor rendimiento en la perforación y menores consumos de energía en los procesos de conminución-planta.

“Nuestra línea de alta energía es hoy la más utilizada en Chile, con una tasa de penetración del 15% en el mercado. Este crecimiento se sostiene en resultados reales y tangibles, lo que refleja la confianza que la gran minería deposita en nuestra capacidad de ejecución”, señala Alonso Zúñiga, Business Manager de Explosivos y Agentes de Tronadura de Enaex

ESTABILIDAD Y VELOCIDAD

Una de las definiciones estratégicas de la empresa ha sido el desarrollo de productos dotados de una robusta sensibilización físico-química. Según explica Zúñiga, esta