

PUBLIRREPORTAJE

CON OPERACIONES DESDE ANTOFAGASTA AL BIOBÍO:



Axinntus: soluciones de excelencia para asegurar la continuidad operacional en minería

La compañía chilena se posiciona como un socio estratégico que combina seguridad, innovación y eficiencia para abordar desafíos críticos en industrias de minería, energía y procesos industriales.

En la industria minera y, en general, en los grandes procesos industriales, hay una certeza ineludible: cada minuto cuenta. La continuidad operacional no solo impacta la productividad, sino también la seguridad y la sostenibilidad de las operaciones. En este escenario altamente exigente, Axinntus ha desarrollado una propuesta clara: convertirse en un socio estratégico para sus clientes capaz de gestionar procesos críticos con altos estándares técnicos y operacionales.

Con diez contratos permanentes ubicados en los principales polos industriales del país, la compañía ha desarrollado soluciones integrales que permiten a sus clientes enfocarse en su negocio principal, mientras Axinntus asegura operaciones seguras, eficientes y sin interrupciones.

Su especialización abarca áreas clave como el manejo de graneles sólidos, la logística interna,



Sierra Gorda.



Sierra Gorda SCM.



Engie.

la transferencia de materiales, la limpieza y el mantenimiento industrial, además de soluciones operacionales diseñadas a la medida de cada cliente, gracias a su flota de más de 100 equipos móviles propios y 850 colaboradores.

Innovación aplicada a la operación

Más allá de la operación misma, el verdadero diferencial está en cómo se ejecuta. Axinntus integra tecnología, equipamiento especializado y estrictos protocolos de seguridad que per-

miten intervenir procesos complejos, minimizando riesgos y maximizando la eficiencia.

La innovación también cumple un rol clave. Un ejemplo es la incorporación del E-Dozer, un equipo 100% eléctrico y operado de forma remota, ideal para intervenir en entornos de alto riesgo. Su uso permi-

te realizar tareas como limpieza de tanques, remoción de residuos o trabajos bajo correas, reduciendo la exposición de las personas y mejorando la seguridad. Además, su tecnología no solo disminuye emisiones, sino que también optimiza la continuidad operacional y la eficiencia en terreno.

Esta propuesta estará presente en Exponor 2026, uno de los principales encuentros de la industria minera en Latinoamérica. En la instancia, la compañía exhibirá sus capacidades, soluciones y visión de futuro en el Pabellón Yodo, Stand 643, invitando a los asistentes a conocer cómo la eficiencia y la seguridad pueden ir de la mano en los procesos industriales más exigentes.