

## EnergyX espera que el Gobierno entregue nuevos contratos para la operación del litio

**PEINE.** Black Giant busca extraer hasta 52.500 toneladas de carbonato de litio equivalente en una superficie de 40.000 hectáreas cerca del Salar de Punta Negra.

Esta semana, EnergyX puso en marcha su proyecto Lonestar en Texas, marcando un hito en el desarrollo de la extracción directa de litio (EDL), tecnología que se posiciona como alternativa a los métodos tradicionales de evaporación. En la planta, operativa con equipos de grado industrial, la compañía logró validar en condiciones reales su tecnología propietaria GET-Lit, com-

probando su eficiencia de extracción, altas tasas de recuperación y viabilidad económica.

El sistema integra en un solo proceso la extracción y el refinado de litio desde salmueras para producir material grado batería, lo que además permite optimizar el diseño operacional y avanzar en la producción de lotes comerciales, sentando las bases para su escalamiento, considerando su futu-

ra aplicación en el proyecto Black Giant, ubicado en Peine.

La iniciativa contempla una inversión de US\$1.000 millones y apunta a producir hasta 52.500 toneladas anuales de carbonato de litio equivalente (LCE), en una superficie de 40.000 hectáreas, ubicadas en el borde oriental de la Cordillera de Domeyko, cercanas al Salar de Punta Negra.

Respecto al estado del pro-

yecto, desde EnergyX señalaron que se encuentran a la espera de que el Gobierno avance en la asignación de nuevos Contratos Especiales de Operación del Litio (CEOL). En paralelo, los permisos se encuentran en su etapa final de tramitación, lo que refuerza el interés de la compañía por continuar con el desarrollo de la iniciativa. En ese contexto, destacaron que la validación tecno-



PROYECTO DE LA MINERA ESTADOUNIDENSE ES DE US\$1.000 MILLONES.

lógica alcanzada en Estados Unidos representa un avance relevante para la industria, al permitir la producción de litio de alta pureza, incluyendo hi-

dróxido de litio, mediante tecnología patentada, reduciendo costos, tiempos de proceso y consumo de agua, con un menor impacto ambiental. 