



TECNOLOGÍA APLICADA A LA INDUSTRIA:

Axinntus impulsa eficiencia minera con robótica en terreno

La compañía integra monitoreo remoto, drones y equipos eléctricos para ejecutar tareas críticas con mayor seguridad, continuidad y control operativo.

En un contexto donde la continuidad operacional define la productividad, la minería enfrenta el desafío de mejorar su desempeño sin aumentar la exposición al riesgo. La automatización y el monitoreo remoto han pasado a ser herramientas concretas para anticipar fallas, reducir detenciones y optimizar procesos.

En esa línea, Axinntus ha desarrollado un modelo que incorpora tecnología directamente en terreno. Su foco está en intervenir procesos complejos con mayor precisión, reducir la exposición de personas y mejorar la toma de decisiones operacionales. Con presencia entre las regiones de Antofagasta y Biobío, la compañía aplica estas soluciones en distintas etapas de la operación minera e industrial.



El E-Dozer es un bulldozer eléctrico operado de forma remota diseñado para operar en entornos complejos.

INTERVENCIÓN EN ZONAS COMPLEJAS

Uno de los principales avances está en la operación en zonas de difícil acceso. Mediante el uso de drones, la empresa realiza limpieza de superficies y estructuras industriales en altura sin exponer a trabajadores a condiciones riesgosas.

Este servicio se desarrolla junto a KTV Working Drone, compañía noruega con experiencia en limpieza industrial. La solución se adapta a distintos tipos de instalaciones y

permite ejecutar tareas con altos estándares operacionales.

El uso de drones reduce tiempos de intervención y mejora la continuidad de las operaciones.

EQUIPOS REMOTOS PARA ENTORNOS DE RIESGO

En paralelo, la compañía ha incorporado equipos automatizados para tareas críticas. Destaca el E-Dozer, un bulldozer eléctrico operado de

forma remota, diseñado para entornos complejos que permite ejecutar limpieza, remoción de material y trabajos bajo correas transportadoras, evitando la exposición directa de personas. El equipo integra control remoto, cámaras en tiempo real y sensores que facilitan su operación en espacios confinados o con baja visibilidad.

Su sistema eléctrico reduce emisiones, ruido y generación de calor, en línea con las exigencias ambientales de la industria.

CONTINUIDAD OPERACIONAL CON MEJOR CONTROL

La incorporación de estas soluciones impacta directamente en la forma de ejecutar tareas críticas. Menores tiempos de intervención y menos exposición al riesgo permiten operaciones más continuas y predecibles.



El uso de drones reduce tiempos de intervención y mejora la continuidad de las operaciones.



El elemento humano resulta fundamental detrás de toda la automatización de equipos.

Este enfoque se enmarca en una visión de minería donde la tecnología cumple un rol operativo central. El monitoreo remoto y la automatización permite anticipar contingencias y mejorar el desempeño en

terreno.

Axinntus presentará estas soluciones en Exponor 2026, donde mostrará su servicio de limpieza con drones y el E-Dozer en operación, acercando estas tecnologías a la industria.