



Melón es reconocido por su liderazgo en descarbonización por la FICEM en congreso “C2: Cemento y Concreto Verde 2050”

- Iván Marinado, CEO de Melón, participó en la inauguración del encuentro de la FICEM que reunió esta semana a representantes de 77 cementeras de la región.
- “Las tasas de coprocesamiento de Melón son una excepción en América Latina y es un ejemplo a multiplicar en la región”, señaló María José García, directora ejecutiva de FICEM, durante una visita a la Planta de Melón de La Calera.
- Melón logró una tasa de coprocesamiento de 30% en su producción de cemento, cifra que triplica el promedio de Latinoamérica.

Con un llamado a las cementeras de toda la región a seguir la huella del liderazgo chileno en la región, el CEO de Cemento Melón, Iván Marinado, participó el martes en la sesión inaugural del congreso “C2: Cemento y Concreto Verde 2050” en Santiago, un evento que reúne a representantes de la industria cementera de toda Latinoamérica y El Caribe.

El Congreso se realizó esta semana en Santiago organizado por la Federación Interamericana del Cemento, FICEM, de la cual Marinado es su primer vicepresidente, y la Organización de las Naciones Unidas para el Desarrollo de la Industria (ONUDI). Su objetivo está orientado a debatir iniciativas para reducir el uso de combustibles fósiles y lograr la meta de carbono neutralidad en la industria regional al 2050.

“La experiencia de Chile, con su marco regulatorio y su liderazgo industrial, es una hoja de ruta invaluable para la región en el camino hacia el Cemento y el Concreto Verde”, aseguró Marinado.

En esa línea, destacó el trabajo colaborativo de casi tres décadas entre la industria chilena, las autoridades y FICEM, desde que en 1999 comenzaron a utilizarse por primera vez combustibles líquidos en la planta de La Calera de Melón. Así mismo el 2023, cuando se publicó en Chile la primera hoja de ruta de carbono neutralidad al 2050 de toda la región.

“Hemos puesto foco estratégico en la adaptación y cumplimiento estricto de este marco regulatorio. En Melón, nuestros impactos operacionales se encuentran debidamente evaluados y aprobados conforme a la normativa. Asimismo, hemos innovado en distintas soluciones a la problemática de los residuos en nuestro país, trayendo iniciativas sostenibles que hoy nos permiten reemplazar un 30% de nuestra matriz energética a través del coprocesamiento”.

COPROCESAMIENTO, CLAVE EN LA DESCARBONIZACIÓN

El coprocesamiento en la industria del cemento es una tecnología que permite utilizar diferentes materiales provenientes de residuos líquidos o sólidos -desde aceites industriales hasta neumáticos en desuso- como combustibles alternativos para lograr las altas temperaturas que se requieren en los hornos en que se fabrica el cemento, reduciendo el uso de fuentes fósiles.

En su discurso, Marinado destacó la relevancia del coprocesamiento “no solo para la descarbonización, sino para el despliegue de la economía circular en nuestros países, resolviendo externa-



Iván Marinado, CEO de Melón, durante la inauguración del Congreso “C2: Cemento y Congreso Verde 2050”.



María José García, directora ejecutiva de FICEM, durante su visita a la planta de Cemento Melón en La Calera.

lidades asociadas al manejo de residuos, como lo son temas de salud, metanización, olores y otros”.

Con temperaturas de 1450 °C en los hornos de cemento, el coprocesamiento permite eliminar todos los gases potencialmente nocivos y destruye los residuos de forma segura. Las cenizas restantes se reciclan en el propio compuesto de construcción, eliminando así cualquier residuo que gestionar, convirtiéndose así en una solución circular práctica y valiosa en acción.

De esta manera, la industria del cemento puede lograr la meta autoimpuesta de alcanzar la carbono



María José García e Iván Marinado junto a las autoridades que participaron en la inauguración del Congreso de FICEM.



Un grupo de asistentes al Congreso de Ficem durante su visita a la Planta de Cemento Melón de La Calera

neutralidad al 2050.

“El cemento es el segundo elemento más utilizado por el hombre en el mundo, después del agua, y es un material clave en la lucha contra el cambio climático”, resumió Iván Marinado. Po ello, apuntó, es tan relevante lograr la meta de producirlo sin aumentar la huella de carbono.

FICEM: “UN EJEMPLO A MULTIPLICAR EN LA REGION”

Los logros de Melón en la ruta hacia la carbono neutralidad fueron resaltados también por María José García, directora ejecutiva de FICEM, durante una visita que realizó junto con 35 delegados extranjeros a la Planta de Cemento Melón de La Calera.

“Las tasas de coprocesamiento que tiene Melón son una excepción en América Latina y es un ejemplo a multiplicar en los diferentes países

de nuestra región”, señaló García.

“El coprocesamiento es un desafío enorme por su complejidad. Es una tecnología que tiene una multiplicidad de actores y de agentes, de necesidades y de impactos en el mismo proceso de producción que lo hacen un proceso técnico desafiante, pero se pueden ver casos de éxito en Latinoamérica como éste” dijo la directiva de FICEM. “Tenemos todavía un camino muy grande por recorrer, pero este es un ejemplo que podríamos replicar”, recalzó.

El congreso “Cemento y Concreto Verde” de FICEM reunió a representantes de 77 empresas cementeras de 26 países de América Latina y el Caribe, que producen en conjunto más de 200 millones de toneladas al año en 270 plantas desde México hasta Punta Arenas, donde Melón tiene la operación cementera más austral del mundo.