



Felipe Alvial, gerente general de Lorbrand S.A.

SENSOR SEAL DE LORBRAND MONITOREO INTELIGENTE PARA SISTEMAS TRANSPORTADORES

En el contexto de la creciente demanda por soluciones que optimicen la confiabilidad y disponibilidad de los sistemas transportadores en la industria

minera, Lorbrand ha desarrollado Sensor Seal, un sensor inteligente orientado al monitoreo continuo de rodillos en condiciones operacionales exigentes.

Este dispositivo incorpora tecnología wireless para la medición en tiempo real de parámetros críticos como temperatura, velocidad rotacional y vibraciones, permitiendo una supervisión constante del estado de los equipos. La información es transmitida de forma continua hacia un sistema remoto de monitoreo y análisis, facilitando la detección temprana de anomalías y la implementación de estrategias de mantenimiento predictivo.

Una de sus principales características es su arquitectura de comunicación en malla, donde cada rodillo equipado con Sensor Seal se conecta con el siguiente, conformando una red robusta y estable de transmisión de datos. A través de un Gateway, la información es enviada a la sala de control para su procesamiento y

análisis, contribuyendo a una toma de decisiones más informada y oportuna. El sistema destaca por su autonomía energética. Instalado en el sello exterior del rodillo, el sensor genera su propia energía a partir de la rotación, eliminando la necesidad de baterías y reduciendo significativamente los requerimientos de mantenimiento.

Adicionalmente, Sensor Seal ha sido diseñado para integrarse de manera flexible a distintos entornos operacionales, permitiendo implementaciones tanto en infraestructura local como en plataformas en la nube. Esta solución está orientada a aplicaciones en minería de distinta escala, especialmente en zonas críticas de sistemas transportadores, y se integra directamente en fábrica en rodillos de Lorbrand, comenta el gerente general Felipe Alvial Navarrete.

