

## REMATE

SEGUNDO JUZGADO DE LETRAS DE LA SERENA, ubicado calle Rengifo 240, La Serena, en causa **Rol: C 4429-2014 "BANCO SANTANDER- CHILE con SOCIEDAD INMOBILIARIA Y DE INVERSIONES VICTORIA LIMITADA"**, fijó **04 de junio de 2026, 12:00 horas, remate** del inmueble ubicado en Alejandro Abraham Daud Noemí N°3.048, que corresponde al Sitio N°6 de la manzana N°26 del Loteo Serena Oriente, Cuarta Etapa, comuna de La Serena. El título de dominio se encuentra inscrito a **fojas 6.632 número 5.525** del Registro de Propiedad del Conservador de Bienes Raíces de La Serena, correspondiente al año 2.009. **Mínimo subasta \$129.190.364**, que corresponde al avalúo fiscal vigente al primer semestre del año 2.026, Rol de Avalúo N°2.530-6 de La Serena. Precio pagadero contado, dentro de los cinco días hábiles siguientes a la subasta, consignándolo en la cuenta corriente del Tribunal. Interesados presentar vale vista bancario a la orden del tribunal o endosado a favor de éste, por el equivalente al 10% del mínimo fijado. Demás antecedentes en Secretaria del Tribunal. Isabel Del Carmen Cortés Ramos Secretario PJUD Siete de abril de dos mil veintiséis.

**Isabel del Carmen Cortés Ramos**  
**Secretario PJUD**  
**Siete de abril de dos mil veintiséis**