



RESUELVE LA ESCASEZ HÍDRICA.

SIAM II asegura el suministro de agua de mar de Centinela y Antucoya

● La entrada en operación de SIAM II, parte del sistema Aguas Esperanza, permitirá asegurar el suministro de agua de mar para Nueva Centinela y Minera Antucoya. Esta segunda tubería incrementa en 56.000 metros cúbicos (m³) diarios la capacidad de transporte, que sumada a los 111.000 m³/día de SIAM I, supera los 167.000 m³ diarios a través de una red de 144 km entre el Puerto de Michilla y las faenas, respondiendo a la creciente demanda hídrica de estas mineras.

El sistema, desarrollado por Almar Water Solutions y Transelec, permite operar con agua de mar sin desalar, reduciendo el uso de fuentes continentales y los requerimientos energéticos. Con una inversión cercana a US\$1.500 millones y bajo un modelo BOOT a 16 años, la infraestructura, que funciona con energías renovables, se consolida como un eje clave para la continuidad operacional del distrito de Antofagasta Minerals, en un contexto de escasez estructural de agua. 