

Fecha: 07-03-2026
 Medio: El Mercurio
 Supl.: El Mercurio - Cuerpo C
 Tipo: Noticia general
 Título: Estableciendo un nuevo estándar industrial para el litio sostenible

Pág.: 7
 Cm2: 544,4
 VPE: \$ 7.151.530

Tiraje: 126.654
 Lectoría: 320.543
 Favorabilidad: ☐ No Definida

ERAMET CENTENARIO:

Estableciendo un nuevo estándar industrial para el litio sostenible

Esta tecnología DLE de última generación desarrollada por Eramet permite recuperar más del 90% del litio contenido en la salmuera.



Planta Centenario ubicada en la provincia argentina de Salta, a 4.000 metros de altura.

En el último webinar organizado por Eramet, Jean Baptiste Hogard, senior vice president de la unidad de negocio Litio del Grupo Eramet, se refirió al desarrollo, la competitividad y la visión a largo plazo de la minería del litio, respondiendo a las diversas preguntas que le hicieron los participantes.

—Durante el webinar se comentó que Centenario es un nuevo referente para producir litio desde salmueras. ¿Qué lo hace tan único?

“Centenario es el primer proyecto industrial basado completamente en tecnología de Extracción Directa de Litio (DLE por sus siglas en inglés), de última generación, en el Triángulo del Litio. Con una capacidad diseñada de 24.000 toneladas anuales de carbonato de litio, es la única operación que convierte directamente salmuera en litio —sin etapas de pozos de preevaporación— fuera de China y uno de los cinco grandes proyectos *greenfield* desarrollados en el mundo en los últimos años. La planta cuenta con más de 6.000 sensores que permiten un control en tiempo real de cada etapa.



Jean Baptiste Hogard, senior vice president de la unidad de negocio Litio del Grupo Eramet.

Gracias a nuestro sorbente propio, un proceso integrado y más de una década de investigación y pruebas piloto, alcanzamos a superar el 75% de la capacidad nominal apenas siete meses después de su puesta en marcha”.

—¿En qué se diferencia la DLE de los métodos tradicionales de evaporación?

“Nuestro proceso recupera más

del 80% del litio en toda la planta y cerca del 95% en la unidad DLE, frente al 50% típico de la evaporación. Además, evita los largos ciclos de evaporación —el carbonato se obtiene en horas, no en meses— y reduce significativamente el *footprint* operativo. Opera a temperatura ambiente y presenta una huella de carbono notablemente menor. Es un avance estructural en la forma de desarrollar recursos de salmuera de manera responsable”.

—¿Cómo lograron ejecutar un proyecto tan complejo en una zona tan remota?

“Requirió una planificación y ejecución muy rigurosas. El yacimiento está a 4.000 metros de altura, lejos de infraestructura. Tuvimos que capacitar contratistas locales, desarrollar rutas logísticas, construir una pista de aterrizaje y una planta de compresión de gas a 320 km, además de gestionar la importación de equipos especializados en un contexto macroeconómico complejo. Aun así, completamos la construcción en tres años y logramos uno de los *rampups* más rápidos registrados para un proyecto

greenfield de litio en salmuera”.

—¿Qué tan competitivo es Centenario en costos y calidad?

“Buscamos posicionarlo en el primer cuartil de la curva global de costos. Apuntamos a un *cash cost* entre US\$ 5.400 y 5.800 por tonelada. Gracias al diseño de la planta, contamos con un consumo altamente eficiente de reactivos y energía, además de un sistema de cogeneración de vapor, agua y electricidad. En cuanto al producto, la calidad ha sido excelente desde el inicio, con más de 99,5% de pureza en el carbonato de litio”.

—¿Cuál es la perspectiva comercial del proyecto?

“Muy positiva. Ya contamos con una base sólida de clientes, especialmente entre fabricantes de cátodos en China. Nuestro plan es ampliar progresivamente nuestra presencia en Europa, Corea, Japón y Norteamérica, construyendo relaciones de largo plazo basadas en calidad constante, confiabilidad y altos estándares ESG”.

—¿Cuáles son los próximos pasos para expandir Centenario?

“El recurso permite aumentar significativamente la capacidad. Evaluamos expansiones por fases que aprovechen la infraestructura existente y generen mayores economías de escala. Otro eje clave es la reinyección de salmuera: perforamos tres pozos de prueba en 2025 y la provincia argentina de Salta autorizó ensayos de recirculación en 2026. La reinyección es fundamental para la sostenibilidad a largo plazo y avanzamos con pasos concretos y progresivos para integrarla en las próximas etapas”.

—¿Por qué debería interesarle esta experiencia a Chile?

“Porque los desafíos en Argentina y Chile son muy similares: salares de gran altitud, condiciones extremas, ecosistemas sensibles y la necesidad de aumentar la

producción reduciendo el impacto ambiental. Centenario demuestra que la DLE a gran escala puede funcionar en estas condiciones. Pero el éxito también depende de trabajar estrechamente con las comunidades y desarrollar capacidades locales. Para un país con recursos estratégicos como Chile, esta combinación de excelencia técnica y desarrollo territorial puede consolidar su liderazgo en la cadena global de baterías”.

—¿Qué rol aspira a tener Eramet en el futuro del litio?

“Queremos ser un referente occidental en litio desde salmueras, combinando tecnología, responsabilidad operativa e inversión disciplinada. Centenario demuestra que un nuevo modelo de extracción es posible: eficiente, sostenible y alineado con las necesidades de la industria global de baterías. No es solo un proyecto; es un modelo para el futuro. Estamos listos para contribuir al desarrollo de la industria del litio en Chile apoyándonos en esos logros”.