

PROCESAMIENTO DE MINERALES

Multotec Chile: Tecnología y adaptación para una minería sustentable hacia 2050

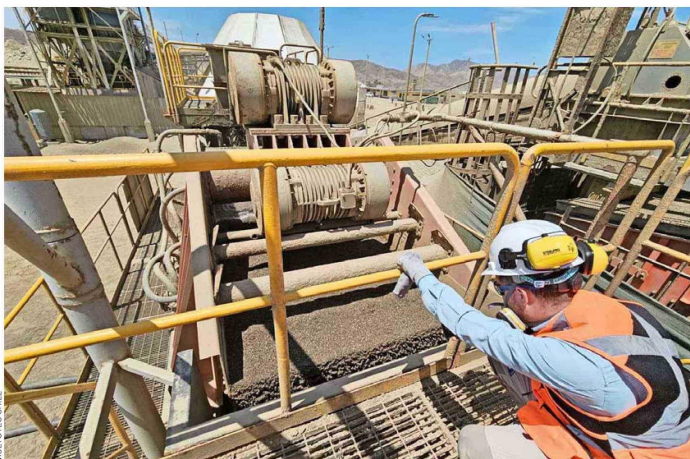
La transición energética y la lucha contra el cambio climático han impuesto nuevos estándares a la industria minera global. Chile, como potencia minera mundial, se encuentra en una posición de liderazgo en la producción de minerales estratégicos como el cobre y el litio, fundamentales para habilitar esta transformación.

En este contexto, Multotec Chile —que presta servicios a toda la región de Sudamérica— ha ajustado su plan de negocios y propuesta de valor para anticiparse a los desafíos y oportunidades que se delinean en la Política Nacional Minera 2050 (PNM 2050, 2021) y en la Estrategia Nacional del Litio (ENL, 2023).

Consciente de este nuevo paradigma, Mario Saavedra Vergara, gerente general de Multotec Chile y Perú, señala que la compañía ha fortalecido su capacidad de innovación tecnológica y colaborativa, incorporando soluciones de clase mundial que habilitan una producción más eficiente, limpia y rentable, además ha concretado alianzas estratégicas con empresas líderes.

El acuerdo comercial con Hewitt Robins (Reino Unido), líder mundial en diseño y fabricación de hameros vibratorios, ha permitido a la compañía tener a disposición en el mercado regional vibrating screens de alto rendimiento, retroajustables a infraestructuras existentes; es una propuesta de valor centrada en eficiencia operativa, larga vida útil y bajo

A través de soluciones de preconcentración, clasificación y muestreo y nuevas alianzas, la compañía entrega tecnologías que aceleren la transición hacia una economía baja en carbono.



Multotec Chile ha fortalecido su capacidad de innovación tecnológica y colaborativa.

costo total de propiedad, además de una asistencia técnica permanente en terreno.

Desde Multotec Chile explican que esta tecnología es crucial para plantas concentradoras donde se requiere una clasificación robusta y precisa de materiales en condiciones cada vez más complejas y exigentes, donde los paneles de caucho y poliuretano de la empresa han garantizado eficiencia por más de 50 años.

“Esta alianza favorece principalmente a nuestros clientes y a la industria completa, ya que integra las disciplinas de equipos de inversión, operación y procesamiento, además de integrar a mantenimiento y confiabilidad, pudiéndolos apoyar de forma multidisciplinaria”.

Para optimizar y brindar un soporte especializado en terreno para los desafíos de la industria del litio, Multotec Chile tiene un

acuerdo de cooperación con Siebtechnik (Alemania) en torno a máquinas centrífugas. “Las centrífugas de funcionamiento continuo son, en casi todos los casos, la mejor solución técnica y económica —aseguran en la compañía—. También desaguan grandes cantidades de sólidos hasta una humedad final baja, en un espacio reducido, con un consumo bajo de energía y en poco tiempo, lo que se alinea

perfectamente con los pilares de las políticas y estrategias del cobre y litio”.

Estos equipos tienen también una fuerte aplicación en la industria de pulpa de papel, farmacéutica, alimentos, fertilizantes, reciclaje, así como también compost orgánico, por lo que este acuerdo refuerza la oferta no solo de equipos de alta eficiencia sino también la asistencia en terreno, testeos con máquinas de laboratorio y asistencia comercial local.

SOLUCIONES

En línea con los objetivos de eficiencia energética y reducción de costos operacionales, Multotec Chile ha implementado para toda Sudamérica ciclones de clasificación y ciclones de Separación por Medio Denso (DMS), los que destacan por su aplicación en procesos de preconcentración en cobre, litio, hierro y otros minerales de alta densidad diferencial. “Su testeo e implementación permiten separar minerales valiosos en etapas tempranas, reduciendo carga a molienda, uso de reactivos y consumo hídrico”, comentan en la empresa.

Adicionalmente, los ciclones de deshidratación y clasificación apoyan operaciones de Hydraulic Dewatered Stacking (HDS), contribuyendo directamente a la recuperación de agua y a la

gestión segura de relaves.

Otro componente clave de la propuesta tecnológica de Multotec Chile son los muestreadores metalúrgicos, esenciales para un control de calidad riguroso y toma de decisiones basada en datos.

“Tanto en aplicaciones de pulpa como en muestras secas, nuestros equipos —certificados bajo normas ISO y CNAM— garantizan precisión, trazabilidad y representatividad, elementos indispensables en una industria que busca entregar materiales de alta pureza, eficientes y con trazabilidad de origen”, acotan.

Y agregan: “Esto no solo fortalece la competitividad y reputación del producto chileno en los mercados internacionales, sino que también aporta a la transparencia, la rentabilidad y la optimización de recursos, pilares estratégicos del desarrollo minero sostenible hacia 2050”.

La minería que liderará el siglo XXI no será aquella que solo extraiga más, sino la que lo haga mejor: más limpia, más eficiente, más conectada con los territorios y con una oferta de valor tecnológicamente integrada. “En Multotec Chile, asumimos con energía y convicción este desafío. Hay que considerar que la necesidad global de cobre y litio está en ascenso, y con ella, la oportunidad de que Sudamérica se consolide como centro estratégico de producción responsable”, concluyen.