

"PROYECTO DE EXPLORACIÓN Y PROCESAMIENTO DE MINERALES LA FAROLA"

TITULAR	: MINERA ALTAIR
INVERSIÓN	: US\$260 MILLONES
DESCRIPCIÓN	<p>: La iniciativa consiste en la explotación de minerales mediante el desarrollo de un rajo abierto, la construcción y operación de una planta de procesamiento de minerales y de un depósito de relaves filtrados (DRF), además de la infraestructura e instalaciones auxiliares necesarias, y su posterior cierre.</p> <p>El proyecto se desarrollará en la Región de Atacama, provincia de Copiapó, comuna de Tierra Amarilla, a aproximadamente 10 km al suroeste de la localidad de Nantoco, a una altura media de aproximadamente 1.100 m s.n.m. Su vida útil proyectada se estima en 17 años y dos meses considerando las fases de construcción, operación y cierre.</p> <p>En el diseño del proyecto, se ha privilegiado el uso de áreas intervenidas previamente y que han estado afectas a explotación minera por más de 140 años. Con ello se consigue reutilizar caminos y zonas previamente niveladas que permiten la instalación de obras. El total de las partes y obras de la iniciativa se enmarca en un área de aproximadamente 353 ha, dentro de la que se considera la intervención directa de aproximadamente 212 ha.</p> <p>El proyecto pretende producir aproximadamente 90.000 t secas anuales de concentrados de cobre con contenido de oro durante 15 años de operación, a un ritmo de procesamiento de minerales de 15.000 tpd secas.</p> <p>En su condición final, el rajo abierto desde el que se extraerá el mineral tendrá una superficie total de 72 ha, con un diámetro máximo de 1.550 m (eje oeste-este) y uno mínimo de 820 m (eje nortesur), llegando a una profundidad máxima de 340 m al alcanzar la cota de 940 m s.n.m.</p> <p>También se contempla la construcción y operación de una planta concentradora. El proceso de esta planta se inicia con la alimentación del mineral en la etapa de chancado primario, en la que se reduce su tamaño a 200 mm mediante un chancador de mandíbula.</p> <p>Posteriormente, se lleva a cabo una etapa de chancado secundario, compuesta por un circuito cerrado de chancadores de cono y harneros, en la que se alcanza un tamaño de 50 mm. El producto resultante de esta segunda etapa de chancado es almacenado en un silo subterráneo de 10.300 t de capacidad o equivalentes a 15 horas de operación son utilizadas por otras empresas que se dedican a la misma actividad de transporte o similares. mch</p>