

Fecha: 13-08-2021

Medio: Revista Nueva Minería & Energía

Supl. : Revista Nueva Minería & Energía

Tipo: Actualidad

Título: LAS TENDENCIAS COMERCIALES DEL MERCADO DE LUBRICANTES

Pág. : 64

Cm2: 447,2

VPE: \$ 913.538

Tiraje:

Lectoría:

Favorabilidad:

Sin Datos

Sin Datos

☐ No Definida

ESPECIAL TÉCNICO

Foto: Alter2

LAS TENDENCIAS COMERCIALES DEL MERCADO DE LUBRICANTES

Los lubricantes han experimentado distintas innovaciones tecnológicas a lo largo del tiempo. En este especial realizado por Revista NME, cinco empresas proveedoras dan a conocer sus productos más destacados, además de su visión acerca del futuro para este mercado. *Por Daniela Tapia*

Según la literatura, la principal causa que explica la necesidad de reemplazo o cambio de piezas de las máquinas -que permiten la producción- es el desgaste motivado por el roce, que también contribuye con el calentamiento y consumo excesivo de energía.

De ahí la importancia que tiene una lubricación adecuada, la cual mantiene estos efectos bajo control, tanto para la minería como para cualquier industria productiva.

Y es que a lo largo de su historia los lubricantes han experimentado distintos cambios, partiendo con la utilización de productos naturales como grasa animal que presentaban serias limitaciones en su desempeño. En esta línea, se ha puesto el foco en la mejora de los componentes, con el fin de optimizar la performance de los lubricantes.

Para el académico del Departamento de Mecánica de la Universidad Federico Santa María, Roberto Yunge, las últimas innovaciones están en los sistemas de aplicación y

diagnóstico de los lubricantes en los mismos equipos donde trabajan, lo que permite optimizar el proceso tanto de la calidad de la lubricación, su relleno y periodo de cambio, además del diagnóstico del estado del equipo.

En este mismo contexto, el gerente de Asesorías y Servicios Tribológicos del Norte Grande, Pedro Cancino, señala que se han mejorado los intervalos de drenajes para extender el uso del lubricante, lo que impacta directamente en la reducción de los tratamientos posteriores de lubricantes usados.

Pero la innovación más destacada, a juicio del ejecutivo, es la adición de nanomateriales. "Este avance apunta en la línea de mejorar propiedades de las bases minerales o sintéticas con el objetivo de mejorar la protección, extensión del ciclo de uso del lubricante, disminuir el desgaste de componentes y la generación de residuos", dice Cancino. La sostenibilidad de las operaciones, en tanto, se ha convertido en un factor clave para el sector minero. Por

Fecha: 13-08-2021
 Medio: Revista Nueva Minería & Energía
 Supl. : Revista Nueva Minería & Energía
 Tipo: Actualidad
 Título: **LAS TENDENCIAS COMERCIALES DEL MERCADO DE LUBRICANTES**

Pág. : 65
 Cm2: 340.4
 VPE: \$ 695.469

Tiraje:
 Lectoría:
 Favorabilidad: Sin Datos
 Sin Datos
☐ No Definida

ello, la automatización y el control han cobrado protagonismo en este sentido.

En el caso específico de los lubricantes, la automatización está asociada al control de stock, manejo y aplicación de éstos a las distintas flotas de equipos móviles.

RECEPCIÓN DE LA INDUSTRIA MINERA

Considerando los avances que han impactado a los lubricantes, vale la pena preguntarse ¿han respondido a las demandas del sector minero?

En opinión de Yunge, el desarrollo de los lubricantes ha sido cada vez más acelerado y, en muchas ocasiones, las soluciones que ofrecen las empresas se adelantan a lo que solicitan las compañías mineras.

“No obstante, estas firmas pierden la posibilidad de usar los últimos desarrollos y sus ventajas, por utilizar en sus llamados a propuestas, estándares conocidos que ya han quedado superados”, critica el docente universitario.

Por su parte, Pedro Cancino destaca que la transferencia de tecnología ha sido un desafío, pero en su opinión, ha aumentado la oferta de lubricantes que innovan, adicionando nanomateriales para cumplir con el desempeño que requiere la industria minera.

Así las cosas, los desafíos que se proyectan para los lubricantes utilizados en minería son diversos. Atendiendo a este escenario, el especialista de la Universidad Federico Santa María hace hincapié que tanto en la minería como en otras industrias, el mayor costo de los lubricantes está dado por el lucro cesante provocado por las detenciones en el trabajo del equipo.

“En este sentido, enfatizo que el utilizar lubricantes con mayores capacidades y con períodos de trabajo más largos permiten disminuir estos costos, así como las tecnologías para el testeo del lubricante en línea. Ello permite el diagnóstico del estado de éste y también del equipo en que

trabaja, lo que posibilita evitar paradas innecesarias”, manifiesta Roberto Yunge.

Por otro lado, Pedro Cancino, de Servicios Tribológicos, manifiesta que el mercado de los lubricantes está apostando por una mejora constante en sus productos, donde la huella de carbono sea baja, se mejore la protección de los componentes y su uso sea extendido.

¿Cuál es la oferta de las empresas proveedoras de lubricantes? ¿Cómo ven el mercado a futuro? ¿Cuáles son sus productos más destacados? En este especial, Revista Nueva Minería y Energía da a conocer la visión de cinco empresas proveedoras que han puesto a disposición distintas soluciones para la minería.

“Ha aumentado la oferta de lubricantes que innovan, adicionando nanomateriales para cumplir con el desempeño que requiere la industria minera”, destaca Pedro Cancino.



Foto: Mobil Copec

A lo largo de su historia los lubricantes han experimentado distintos cambios, partiendo con la utilización de productos naturales como grasa animal. Hoy hay avances más sofisticados.

Fecha: 13-08-2021

Medio: Revista Nueva Minería & Energía

Supl.: Revista Nueva Minería & Energía

Tipo: Actualidad

Título: **LAS TENDENCIAS COMERCIALES DEL MERCADO DE LUBRICANTES**

Pág.: 66

Cm2: 345,0

VPE: \$ 704.803

Tiraje:

Lectoría:

Favorabilidad:

Sin Datos

Sin Datos

☐ No Definida

BEL-RAY CHILE

¿Qué tecnología(s) destaca dentro del pool de lubricantes que tiene la compañía? ¿Cuál es su principal innovación y de qué manera marca la diferencia en la industria?

La principal tecnología, entre nuestras líneas de lubricantes, está el contar con productos que protegen más allá de lo que lo hacen los lubricantes convencionales, tanto en aceites como grasas lubricantes.

Una de las innovaciones más recientes es poder ofrecer a nuestros clientes una serie de aceites de bases sintéticas y tecnología sintética anti desgaste llamada Synerlec® de Royal Purple para diversas aplicaciones de larga vida útil. Ha demostrado ser muy efectiva en aceites R&O y en lubricantes para engranajes, entre otros usos.

¿Qué perspectivas proyectan para el mercado de lubricantes y cómo su empresa va a responder a dichos desafíos?

La pandemia ha tenido impacto en el mercado de lubricantes, generando restricciones en una serie de materias primas para poder elaborar los productos.

A ello se suma la creciente necesidad de usar lubricantes que apoyen la disminución de consumo energético y de protección al medio ambiente, lo cual nos tiene abocados a desarrollar y ofrecer lubricantes que vayan tras la consecución de este objetivo.

Hoy por hoy ya disponemos de una parrilla que aporta a este fin, alargando los intervalos entre periodos de relubricación en el caso de las grasas, y de cambio de lubricante en el caso de los aceites.



COPEC - MOBIL™

¿Qué tecnología(s) destaca dentro del pool de lubricantes que tiene la compañía? ¿Cuál es su principal innovación y de qué manera marca la diferencia en la industria?

Mobil™ continúa perfeccionando productos que van en línea con el desarrollo industrial minero, ofreciendo aceites y grasas lubricantes del más alto desempeño, con el fin de optimizar la producción y reduciendo la detención prolongada por mantenimiento con muy

bajos costos para la empresa.

En ese sentido, el trabajo que realiza Mobil™ en nuestro país con su línea de productos, va de la mano con lubricantes de tecnología sintética para múltiples aplicaciones, que extienden el uso de los equipos mineros en la faena, además

de proteger y extender la vida útil de cada uno de ellos. Destaca Mobil Delvac™ 1 5W-40, producto 100% sintético vigente por más de 25 años en la industria.

¿Qué perspectivas proyectan para el mercado de lubricantes y cómo su empresa va a responder a dichos desafíos?

Los desafíos, producto de las nuevas tecnologías de los equipos, así como la misma pandemia, han exigido aumentar la confianza en términos de mantenimiento, lo que se traduce en una mayor demanda por servicios de lubricación complementarios, que agreguen al mismo tiempo, valor en términos de productividad.

En esta misma línea, comprometidos con ofrecer un mejor servicio y elevar nuestro estándar de calidad, hemos trabajado por acreditar nuestro laboratorio de servicio técnico que permite desarrollar nuestro programa de análisis de aceite, siendo recientemente acreditados bajo la norma ISO 17025:2017.



ENEX-SHELL

¿Qué tecnología(s) destaca dentro del pool de lubricantes que tiene la compañía? ¿Cuál es su principal innovación y de qué manera marca la diferencia en la industria?

Hoy la minería requiere no solo productos lubricantes, sino un mix entre abastecimiento de productos, servicios y tecnologías asociadas.

Como Enex-Shell nuestra oferta tiene foco en productos lubricantes Premium, entre los que se destacan aceites de motor semi y full sintético. Aquellos permiten mejorar el rendimiento de las flotas, lo que se complementa con una variedad de servicios, donde se destacan los servicios en terreno con camión lubricador full automatizado, que permite monitorear los consumos en línea.

¿Qué perspectivas proyectan para el mercado de lubricantes y cómo su empresa va a responder a dichos desafíos?

El mercado de lubricantes se mantiene estable en su tamaño y en minería existe una creciente tendencia en



la mejora de los rendimientos de equipos, así como la renovación de éstos para mejorar la eficiencia de la flota, además de consumir y contaminar menos.

En línea con lo anterior, Enex-Shell tiene un programa de mejoras (TCO) que permite trabajar estos aspectos con proyectos específicos y probados en el segmento minería.

ESMAX - CHEVRON



¿Qué tecnología(s) destaca dentro del pool de lubricantes que tiene la compañía? ¿Cuál es su principal innovación y de qué manera marca la diferencia en la industria?

La tecnología que se destaca dentro del pool de lubricantes Premium Chevron de alto rendimiento es el tratamiento de la base lubricante, cuya innovación es reformar las moléculas transformando las ceras en ISO-parafinas de alta calidad, convirtiendo del 98% al 99,99% de las impurezas en aceites básicos de alto performance, sin tener que realizar tratamiento vía solventes.

Esta tecnología denominada ISOSYN, sumada a un paquete de aditivos de alta calidad, marca una gran diferencia, principalmente en los distintos motores a combustión interna de la industria actual, ya que ayuda a proporcionar

hasta 35% mejor control de oxidación del aceite; hasta 68% mejor protección contra el desgaste; y hasta 64% mejor control de depósitos en los pistones.

¿Qué perspectivas proyectan para el mercado de lubricantes y cómo su empresa va a responder a dichos desafíos?

Las perspectivas que se proyectan para el mercado de lubricantes son desafiantes. El foco debe estar en el cuidado al medio ambiente, reduciendo al máximo la generación de CO₂. Para ello es necesario extender la vida útil del lubricante y sus máquinas al más bajo costo de mantención. Los lubricantes de alto rendimiento Chevron están preparados para afrontar las exigencias del mercado, contando con productos que mitigan la generación de residuos, extendiendo la vida útil del mismo y bajando la tasa de desgaste de los componentes.

Por último, en temas de fluidos hidráulicos que sufren pérdidas importantes en materias operacionales, Esmax Chevron dispone de productos biodegradables que ayudan a proteger nuestro sub suelo.

Fecha: 13-08-2021

Medio: Revista Nueva Minería & Energía

Supl.: Revista Nueva Minería & Energía

Tipo: Actualidad

Título: **LAS TENDENCIAS COMERCIALES DEL MERCADO DE LUBRICANTES**

Pág.: 68

Cm2: 343,6

VPE: \$ 702.072

Tiraje:

Lectoría:

Favorabilidad:

Sin Datos

Sin Datos

☐ No Definida

TOTALENERGIES

¿Qué tecnología(s) destaca dentro del pool de lubricantes que tiene la compañía? ¿Cuál es su principal innovación y de qué manera marca la diferencia en la industria?

TotalEnergies es una compañía francesa con presencia directa en Chile, lo que nos permite tener las tecnologías más avanzadas del mercado y una gama completa de productos, convirtiéndonos en un proveedor con una oferta integral, capaces de entregar soluciones de lubricación en todas las áreas de la minería.

Destacan nuestras líneas de lubricantes de eficiencia energética y disminución de emisiones contaminantes Fuel Economy (FE) para motores; Lubrillog para engranajes abiertos en molinos y palas; Lubriclean EP, producto biodegradable de limpieza de engranajes que puede ser aplicado sin detener la producción; y nuestra línea de grasas Ceran y Multis Mine formuladas de manera específica para la minería, entre otras.

¿Qué perspectivas proyectan para el mercado de lubricantes y cómo su empresa va a responder a dichos desafíos?

El mercado de la minería está constantemente desarrollando mejoras en sus procesos, donde el foco está en seguridad,

respeto por el medioambiente y optimización del desempeño de los equipos para aumentar la productividad.

Nuestro desafío siempre ha sido entregar una oferta integral con productos de alto desempeño que sean respetuosos con el medio ambiente y disminuyan las emisiones contaminantes.

Además, TotalEnergies ha desarrollado varios *softwares* que permiten mantener un control más eficiente de los procesos de operaciones y mantenimiento, entre ellos Optimizer, el cual está desarrollado específicamente para operaciones mineras.

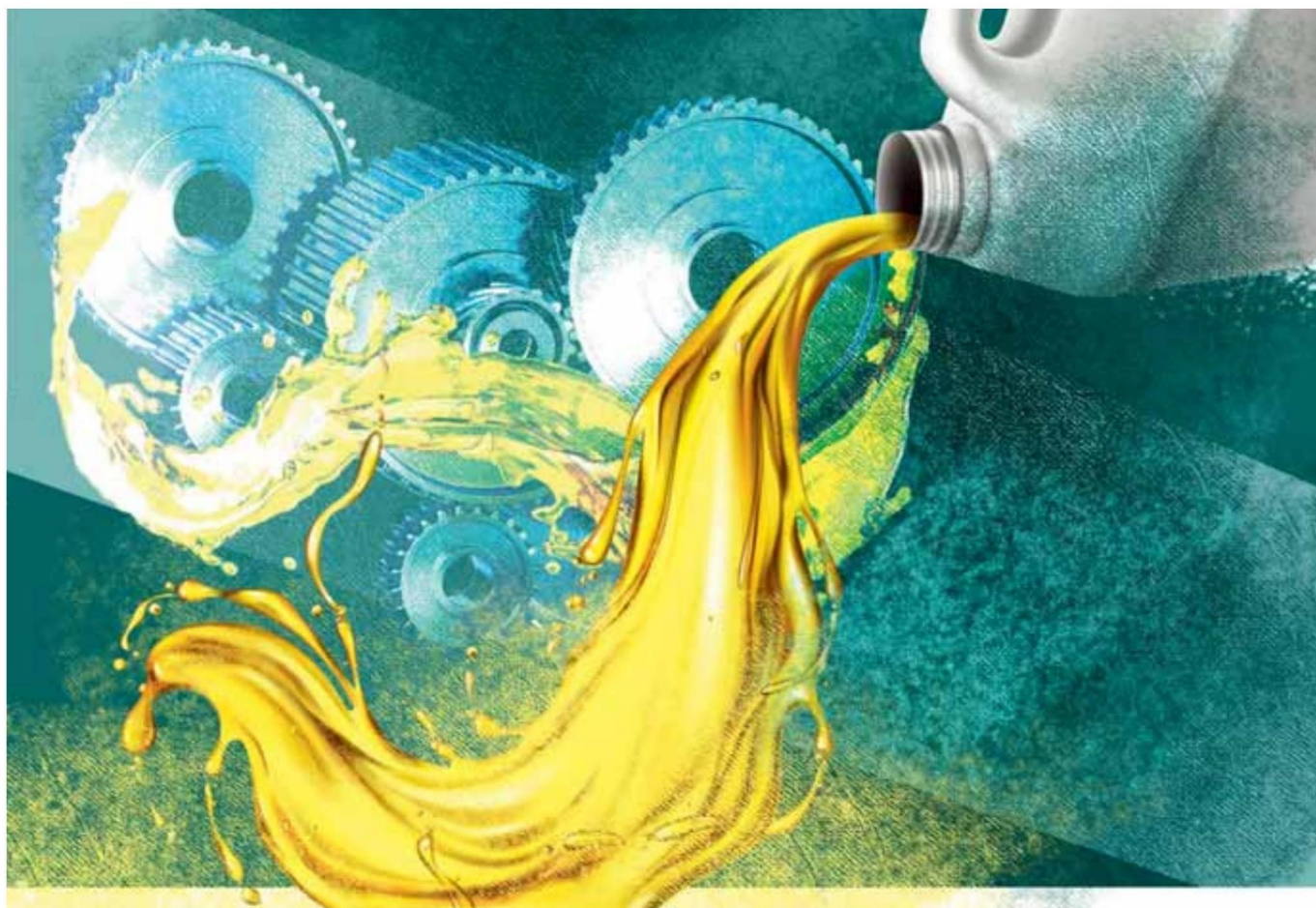


Ilustración: Fabián Rivas