

EL DESARROLLO TECNOLÓGICO QUE REQUIERE LA LEY PARA SER CUMPLIDA



Rodrigo Valiente, director de Planificación y Desarrollo de Negocios de KDM Empresas.

Los desafíos de la Ley REP implican, entre otras cosas, un salto tecnológico en el sector. Algo que saben en KDM, empresa con experiencia en recolección selectiva y separación de reciclables, que además cuenta con el aval de su matriz europea Urbaser. De hecho, en 2011 (mucho antes de la Ley REP), la firma estableció una planta de separación de reciclables en su Centro Integrado de Tratamiento de Residuos Lomas Los Colorados (norte de la capital).

En forma complementaria, desde

2015 ha realizado planes piloto en varias comunas para la valoración de residuos, logrando establecer varios contratos de mayor cobertura para iniciar el proceso de recolección selectiva de reciclables.

"Tenemos toda la experiencia operacional y técnica que requieran los Sistemas de Gestión REP, a lo largo del país, para responder a la exigencia operacional y tecnológica", sintetiza Rodrigo Valiente, director de Planificación y Desarrollo de Negocios de KDM Empresas.

Además, la compañía ya tiene una Resolución de Calificación Ambiental (RCA) aprobada para una nueva planta capaz de procesar 380 mil toneladas al año. "Zyklus será construida en Quilicura una vez que los volúmenes de las metas REP justifiquen su tamaño y tecnología automatizada", declara, junto con mencionar que su flota de recolección es trazable desde el origen de la recogida de los productos en los hogares hasta su entrega a los valorizadores". También destaca que están probando el primer camión recolector de propulsión eléctrica, en la comuna de Colina.

Finalmente opina que "hay tecnologías disponibles para todas las fases de la valorización de residuos y su uso dependerá de la capacidad de los sistemas de gestión de la REP para poder financiar esta tecnología".



KDM tiene la resolución de clasificación ambiental para construir una planta clave en Quilicura.