

Radomiro Tomic explora planta piloto para procesar calcopirita

MINERÍA. Lixiviar este tipo de sulfuro de cobre es un objetivo que “persigue” la industria, aseguró el gerente general de la división de Codelco, Julio Díaz.

Cristián Venegas M.
 cvenegas@mercuriocalama.cl

La división Radomiro Tomic de Codelco se encuentra explorando tecnologías y procesos para tratar minerales sulfurados, específicamente la calcopirita, de acuerdo a lo informado por el gerente general Julio Díaz. Operación ubicada a 40 kilómetros al norte de Calama, que durante 2023 alcanzó una producción de 315.000 toneladas métricas finas de cobre.

Sobre la iniciativa, que se desarrolla por la disponibilidad cada vez mayor que habrá de calcopirita en la división a partir de 2025; Díaz explicó que “estamos haciendo una serie de pilotajes con la lixiviación con temperatura. Toda la industria minera anda persiguiendo, hace mucho rato, poder lixiviar un sulfuro que se llama calcopirita”.

“Hoy en día, si uno lo lixivia (la calcopirita) recibe un 30% de recuperación y hoy hemos logrado demostrar, a escala de laboratorio, que podemos llegar a un 70% con temperatura”, complementó el ejecutivo, sobre este desarrollo tecnológico interno de la división.

Aunque llevarlo a la pila de lixiviación y mantener la temperatura a 43 grados, explica el gerente general de RT, “es un desafío tecnológico para el



RADOMIRO TOMIC ENFRENTA UNA SERIE DE DESAFÍOS TÉCNICOS PARA MANTENER Y AUMENTAR SU PRODUCCIÓN.

que no tenemos la respuesta. Es por eso que estamos haciendo una planta piloto, para poder probar una serie de técnicas, tecnologías, para calificar solución”.

CLORURADA

El ejecutivo detalló que en vista que se acaban los óxidos, desarrollaron nueva tecnología para procesar sulfuros, así surgió la lixiviación clorurada, que utiliza cloro y sal para aumentar las recuperaciones y que extenderá la vida de la planta

por otros 40 años. Díaz explicó que ese proceso tiene varias ventajas, entre ellas que permite reducir el agua y no necesita de relaves, y alcanzando un 55 a 60% de recuperación.

Tecnología que coexistirá con la línea de la nueva planta concentradora, que tendrá una capacidad de procesamiento de 100 mil toneladas de mineral por día y una recuperación del 88%, la que además alimentará a Chuquicamata mientras esté en operaciones.

“Ese es nuestro futuro y pa-

315 mil

toneladas métricas finas de cobre produjo la división Radomiro Tomic de Codelco durante el año 2023.

ra poder materializar los proyectos futuros, tenemos que cambiar la fisonomía de la división, hoy día estamos cambiando los chancadores, la mina crece y por lo tanto estos grandes chancadores se tienen que mover, parte de un proyecto de US\$ 500 millones”. 