

Camiones de extracción minera alcanzan 100 mil horas de funcionamiento en Teck Carmen de Andacollo

A partir de 2024 estos equipos iniciarán una fase de reconstrucción para garantizar su operatividad y dar cumplimiento al plan minero de Teck CDA.



Con orgullo y satisfacción Teck Carmen de Andacollo (CDA) anunció que tres camiones CAT 789 han alcanzado un total de 100 mil horas de vida útil en operación. Este hito no sólo demuestra la robustez y calidad de los equipos, sino que también da cuenta del compromiso constante y profesionalismo de los equipos de Operaciones y Mantenimiento Mina por asegurar la confiabilidad de la flota minera de CDA.

Al respecto, Erwin Honores, superintendente de Mantenimiento Mina Teck CDA, destacó que "cumplir 100 mil horas es un gran hito, porque nuestros niveles de desempeño y confiabilidad es de los mejores de Teck. Esto se debe al esfuerzo colectivo en operación y, sobre todo, al profesionalismo con que se ha desarrollado la mantención de esta flota. Las estrategias de mantenimiento han probado ser efectivas, haciendo que la disponibilidad de estos camiones supere el promedio de la gran minería chilena. Estamos muy orgullosos de ello", sostuvo.

Este logro es resultado del trabajo conjunto entre quienes planifican las estrategias, equipos de mantenimiento que ejecutan los trabajos y los y las operadoras de los camiones de extracción que se preocupan de realizar la conducción eficiente de los equipos.

CLAVES DEL ÉXITO

- **Procesos de gestión de mantenimiento robustos que definen, planifican y ejecutan las estrategias de mantención correctas.**
- **Alianzas con vendor estratégicos, como Finning, que otorga asesoría técnica y soporte a la marca.**
- **Prácticas de operación apropiadas de los camiones en el sitio, sumado a los altos niveles de calidad de las rutas internas, resultan en condiciones necesarias para alcanzar este nivel de vida útil de los equipos.**