



NICOLÁS RIVERA, GERENTE GENERAL DE MINERA CENTINELA: “ESTAMOS EN UNA ETAPA DE TRANSFORMACIÓN”

El nuevo timonel de minera Centinela habló en exclusiva con revista Nueva Minería y Energía, entregando detalles de su gestión a la cabeza del proyecto Nueva Centinela y los próximos pasos de la compañía. *Por Paula Chapple*

Con el objetivo de mantener el rumbo de minera Centinela hacia su máximo potencial productivo, Antofagasta Minerals designó como gerente general de la compañía a Nicolás Rivera, quien tiene casi 20 años de experiencia en minería. Uno de sus primeros desafíos será liderar la construcción del proyecto Nueva Centinela, iniciativa que lleva un año de obras y que hoy mantiene a más de 8.500 personas trabajando para lograr un

incremento anual de 144.000 toneladas de cobre a partir del año 2027.

Ingeniero civil de minas e industrial de la Universidad de Chile, Rivera inició su carrera en Los Bronces y El Soldado, de Anglo American, para posteriormente ocupar distintas responsabilidades en Codelco. En la empresa estatal se desempeñó como gerente general de las divisiones El Teniente y Chuquibambilla, para luego asumir como

Fecha: 19-05-2025
 Medio: Revista Nueva Minería & Energía
 Supl.: Revista Nueva Minería & Energía
 Tipo: Noticia general
 Título: **"ESTAMOS EN UNA ETAPA DE TRANSFORMACIÓN"**

Pág.: 15
 Cm2: 400,7

Tiraje:
 Lectoría:
 Favorabilidad: Sin Datos
 Sin Datos
☐ No Definida

vicepresidente de Operaciones Norte y, desde 2023, el cargo de vicepresidente de recursos mineros, desarrollo e innovación.

DESAÍOS PRODUCTIVOS

De esta manera, el ejecutivo se hace cargo de una compañía con más de diez años de historia desde la unificación de las operaciones de El Tesoro y Esperanza.

Rivera continuará el desafío de concretar la construcción de Nueva Centinela, inversión de más de US\$4.400 millones que busca extender la vida útil de la compañía hasta 2051. El proyecto contempla la ampliación del rajo Esperanza Sur de minera Centinela con más equipos autónomos, una segunda planta concentradora de alta tecnología, una correa transportadora de bajo roce de más de 6 kilómetros, un nuevo depósito de relaves espesados y un segundo sistema de impulsión de agua de mar sin desalar, entre otras infraestructuras complementarias.

Como nuevo timonel de minera Centinela, ¿cuáles serán las prioridades de su gestión?

Tanto en minera Centinela como en Antofagasta Minerals estamos en una etapa de importantes avances y transformación, impulsada principalmente por el desarrollo del proyecto Nueva Centinela. Nuestras prioridades están centradas en operar con los más altos estándares de seguridad y eficiencia, avanzando en nuestros compromisos de sostenibilidad, y sobre todo, generando valor compartido con nuestros equipos y comunidades vecinas.

Creo firmemente en una gestión centrada en las personas. Por eso, potenciar el talento interno y seguir promoviendo el empleo local es fundamental, especialmente considerando la relevancia del proyecto en nuestra región. Además, estamos reforzando una cultura de innovación, colaboración y excelencia, que es parte del sello que distingue a Centinela como un referente dentro de la industria.

Entre las tareas a su cargo destaca la de continuar la construcción de Nueva Centinela. ¿Qué nos puede adelantar de la iniciativa?

La construcción de la segunda planta concentradora de minera Centinela es un proyecto emblemático, no solo para nosotros como compañía, sino también para la minería nacional. Con una inversión de US\$ 4.400 millones, es una de las más relevantes de los últimos cinco años en el país. Su objetivo es ambicioso, porque significa duplicar nuestra capacidad de procesamiento y así extender la vida útil de Centinela en al menos tres décadas más.

Pero este proyecto no se trata solo de números o infraestructura, sino de la forma en que queremos vincularnos con las personas y el desarrollo regional. Hoy, tenemos más de 10 mil trabajadores en el proyecto y cerca de 2.200 de ellos son de comunas de la región de Antofagasta, como parte de nuestro compromiso por fomentar el empleo local y contribuir al encadenamiento productivo.

Esta iniciativa es sustentable desde su diseño, ya que utilizará agua de mar sin desalar y energía 100% renovable, tal como opera hoy minera Centinela, lo que nos posiciona a la vanguardia en la industria.

❖ **"La construcción de la segunda planta concentradora de minera Centinela es un proyecto emblemático, no solo para nosotros como compañía, sino también para la minería nacional", destaca Nicolás Rivera.**

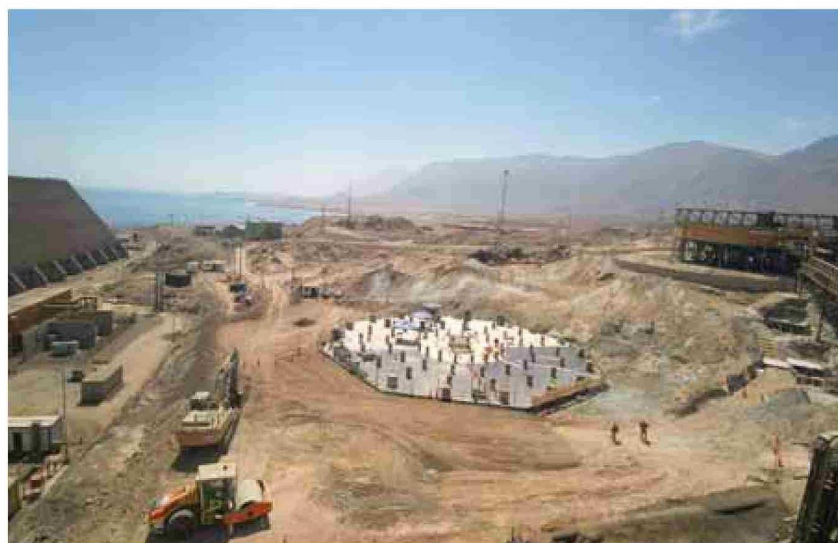


Foto: Antofagasta Minerals

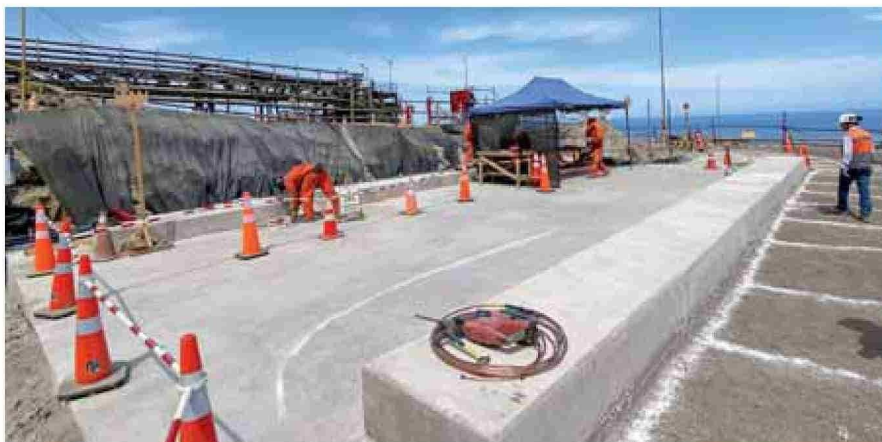
❖ A la fecha, los trabajos suman avances en el chancador primario, en el trazado de la tubería del nuevo acueducto y en la ampliación del muelle Centinela (en la imagen), ubicado en el sector costero.

Fecha: 19-05-2025
Medio: Revista Nueva Minería & Energía
Supl.: Revista Nueva Minería & Energía
Tipo: Noticia general
Título: "ESTAMOS EN UNA ETAPA DE TRANSFORMACIÓN"

Pág.: 16
Cm2: 364,2

Tiraje: Sin Datos
Lectoría: Sin Datos
Favorabilidad: ☐ No Definida

Foto: Antofagasta Minerals



Destaca Nicolás Rivera que, en la actualidad, hay más de 10 mil trabajadores en el proyecto y cerca de 2.200 de ellos son de comunas de la región de Antofagasta, como parte del compromiso de la compañía por fomentar el empleo local.

¿Cuál es el estado de avance de Nueva Centinela? ¿En qué obras se están trabajando?

El proyecto está avanzando de forma sólida, con un despliegue importante de equipos y personas en terreno. Actualmente, estamos trabajando en varios frentes, finalizando el hormigonado principal de la nueva concentradora y se están recibiendo equipos importantes en el puerto. También hay avances en el chancador primario, en el trazado de la tubería del

nuevo acueducto y en la ampliación del muelle Centinela, ubicado en el sector costero.

¿Cuáles serán los énfasis de Centinela los próximos años, una vez que la planta concentradora entre en operación?

Una vez que la nueva planta concentradora entre en operación, nos enfocaremos en consolidar la capacidad productiva, alcanzar el máximo potencial y profundizar nuestro compromiso con la sostenibilidad. Esto nos obliga a prepararnos con anticipación para asegurar una transición eficiente y segura. Es primordial contar con equipos altamente capacitados, con una fuerte cultura de seguridad y una mentalidad abierta a la innovación.

En paralelo, seguiremos fortaleciendo nuestra relación con las comunidades. Hemos avanzado mucho, y continuaremos en este camino, generando oportunidades concretas, especialmente para mujeres y jóvenes de la región. Nuestro desafío es que, gracias a su expansión, minera Centinela se consolide como un motor de desarrollo sostenible para el país.

"Nuestras prioridades están centradas en operar con los más altos estándares de seguridad y eficiencia, avanzando en nuestros compromisos de sostenibilidad, y sobre todo, generando valor compartido con nuestros equipos y comunidades vecinas", sostiene el ejecutivo de Antofagasta Minerals.

LOS NÚMEROS DEL PROYECTO

En noviembre pasado, la compañía minera informó la llegada de grandes equipos a la faena, como el *Sole Plate*, o placa base del molino de bolas 2, conformado por cuatro piezas de más de 40 metros cúbicos de volumen y 43 toneladas de peso. Estos componentes cumplirán un rol esencial en la trituration de mineral, ya que actúan como una superficie de apoyo sólida y nivelada, asegurando estabilidad, alineación y correcto rendimiento. Se estima que durante toda la construcción del proyecto, Nueva Centinela considera mover más de 12 millones de m³ de tierra (más de 4 veces el volumen de la pirámide de Keops en Egipto), utilizará 132.000 m³ de hormigón (casi el doble de lo utilizado en el Mall Costanera, en Santiago) y más de 13.500 toneladas en hierro estructural (el doble del peso de la Torre Eiffel de París).

Desde noviembre a la fecha, se han ejecutado tareas de hormigonado en diferentes áreas de la planta concentradora, como las zonas de acopio, de los espesadores, chancado y la fundación del Molino HPGR (High Pressure Grinding Rolls) que utiliza rodillos de alta presión y gran tamaño, que permiten optimizar la molienda y reducir el consumo de energía. Además, el movimiento de tierra para el depósito de relaves espesados y para la construcción de la primera estación de bombeo en el muelle Centinela.