

Fecha: 29-11-2021
Medio: El Mercurio
Supl.: El Mercurio - Revista Del Campo
Tipo: Publireportaje

Pág.: 10
Cm2: 532,8
VPE: \$ 6.998.797

Tiraje: 126.654
Lectoría: 320.543
Favorabilidad: ☐ No Definida

Título: Abastible y Tuniche implementan innovador sistema digital de monitoreo y control en proceso de secado de semillas que permite bajar la tasa de riesgo en la germinación y obtener un producto de calidad



INNOVACIÓN EN LA INDUSTRIA:

Abastible y Tuniche implementan innovador sistema digital de monitoreo y control en proceso de secado de semillas que permite bajar la tasa de riesgo en la germinación y obtener un producto de calidad

A través de la asesoría experta de su equipo de especialistas en energía para la agroindustria, Abastible diseñó una propuesta a la medida de Semillas Tuniche, empresa líder en prestación de servicios de producción de semillas a nivel nacional, e implementó su primer Sistema de Control y Monitoreo de Datos para el proceso de secado de híbridos y líneas puras en la Estación Experimental de Arica, el cual permite monitorear la temperatura y humedad relativa de forma remota, con el objetivo de acelerar el proceso productivo, asegurando la calidad de su producto.

Siempre alineado con la innovación, Tuniche se inclinó por la propuesta energética presentada por Abastible, porque, desde su perspectiva, agrega valor a su proceso de secado al aplicar tecnología de punta que fortalece el cuidado del poder germinativo de las semillas, sin poner en riesgo la calidad del producto final.

"Gracias al sistema instalado por Abastible en nuestra estación experimental de Arica, podemos ir monitoreando de forma remota y online las temperaturas y humedad relativa que arroja nuestro sistema de secado, y así tomar medidas de manera inmediata cuando hay variables fuera de los parámetros establecidos en el proceso, arrojando alertas a nuestros smartphones, lo que nos permite corregirlas vía remota y tomar decisiones cuidando la calidad de nuestras semillas", explica Jorge Escudero, gerente de Estación Experimental de Semillas de Tuniche Arica.

BAJAR LA TASA DE RIESGO

El Sistema de Monitoreo y Control de Datos lleva registro en tiempo real —con fecha y hora— de la temperatura y humedad relativa del sistema de secado para las semillas de maíz principalmente, las que permanecen alrededor de cien horas en las líneas de secado, permitiendo mantener un férreo control del flujo de aire y temperatura, y contribuyendo a



Monitoreo de temperaturas y humedad relativa del sistema de secado de Semillas Tuniche con alertas directo a smartphones.



la aceleración del proceso minimizando la tasa de riesgo al que se expone la capacidad de germinación.

El ejecutivo señala que en la evaluación de híbridos y líneas puras es clave poder eliminar todo tipo de factores que puedan perjudicar su

calidad para, de esta manera, poder evaluar solamente las características genéticas de la semilla y no estar condicionada a variables externas —como el secado— que puedan afectar la germinación. Con estos datos, el equipo asesor de Abastible entendió la inquietud de Tuniche, entonces diseñó y desarrolló una propuesta energética integral y a la medida de las necesidades de la Estación Experimental Tuniche en Arica, que incluyó el sistema de monitoreo y control digital que registra en tiempo real los índices clave del secado. "Esto permite, además,

demostrar a mis clientes la trazabilidad del secado, con el tiempo requerido y las temperaturas idóneas", enfatiza.

El gerente comercial de Granel y Soluciones Energéticas de Abastible, Ignacio Mackenna, detalla que, "como resultado del trabajo colaborativo entre el cliente y nuestro equipo de profesionales especializado en energía para la agroindustria, la solución de Abastible propuso el sistema de control a través de la instalación de sensores en la línea de secado que van registrando temperatura y humedad con la funcionalidad de controlar digitalmente la intensidad de



Jorge Escudero, gerente de Estación Experimental de Semillas Tuniche Arica.

la fuente calórica. Los datos obtenidos van a una nube y pueden ser visualizados en forma remota, facilitando la aplicación de acciones correctivas del proceso desde cualquier plataforma (celular, computador); el sistema también permite llevar registros de los índices productivos", detalla.

Jorge Escudero añade que Abastible enfocó su servicio en darle un valor agregado a la venta de gas a través de este servicio que innova en los procesos de secado de semillas y ayuda a potenciar la calidad de nuestro producto final. "Este sistema representa un plan piloto que parte en Arica y que esperamos poder llevar a todas las empresas Tuniche de la zona central", finaliza.