

Fecha: 30-06-2025

Medio: Diario Financiero

Supl.: Diario Financiero - Inserto

Tipo: Noticia general

Título: **Revolución silenciosa: la automatización está transformando la industria minera global**

Pág.: 7

Cm2: 672,2

Tiraje:

Lectoría:

Favorabilidad:

16.150

48.450

■ No Definida

Revolución silenciosa: la automatización está transformando la industria minera global

Camiones sin conductor que operan continuamente durante 72 horas, equipos de perforación autónomos que trabajan en las profundidades de la tierra y centros de control remotos que pueden gestionar operaciones completas a miles de kilómetros de distancia ya son toda una realidad.

La industria minera global está experimentando una transformación sin precedentes, impulsada por la automatización y digitalización de sus operaciones. Lo que alguna vez fue considerado ciencia ficción es ahora una realidad que redefine los parámetros de eficiencia, seguridad y sostenibilidad en el sector extractivo.

En faenas alrededor del mundo, equipos autónomos asumen tareas que antes requerían presencia física en entornos peligrosos. Vehículos sin conductor, drones de inspección y sistemas robotizados están reinventando los métodos extractivos tradicionales.

Un ejemplo destacado se observa en la mina Yimin (norte de China), donde opera una flota de 100 camiones eléctricos sin conductor desarrollados con tecnología Huawei. Estos vehículos autónomos, con capacidad para 90 toneladas cada uno, funcionan coordinadamente en condiciones extremas con temperaturas de hasta -46°C.

Los camiones incorporan sistemas avanzados de percepción, planificación de rutas y toma de decisiones autónomas para realizar funciones complejas sin intervención humana. Datos operativos confirman que son 20% más eficientes que los camiones tradicionales con conductor.

Esta flota se sustenta en tres pilares tecnológicos: redes 5G Avanzado con latencia mínima, algoritmos de Inteligencia Artificial y procesamiento en la nube. Esta combinación coordina con precisión el movimiento simultáneo de cien vehículos de alto tonelaje.

Pero la automatización trasciende la movilidad. Para garantizar conectividad en áreas remotas, Huawei implementa Soluciones de Red Privada eLTE industrial con acceso inalámbrico de banda ancha. Una estación base puede cubrir 10 kilómetros cuadrados, ideal para extensas faenas mineras, y estas redes son compatibles con futuras actualizaciones a 5G.

El suministro energético confiable constituye otro componente crítico. Las soluciones integran módulos fotovoltaicos, Sistemas de Almacenamiento de Baterías de litio y Sistemas de Respaldo Energético, creando un ecosistema que asegura operación continua y reduce la



Los camiones autónomos son capaces de mantener una operación coordinada durante 72 horas ininterrumpidas, meta inalcanzable con operación humana tradicional.



huella de carbono. Los beneficios son multidimensionales. Ambientalmente, la flota de Yimin proyecta reducir emisiones anuales de CO2 en 48 mil toneladas. En cuanto a seguridad, esta también mejora significativamente al reubicar trabajadores lejos de zonas peligrosas, transformando roles operativos en puestos de supervisión desde entornos controlados.

En productividad, los logros son extraordinarios.

Ambientalmente, la flota de Yimin proyecta reducir emisiones anuales de CO2 en 48 mil toneladas. En cuanto a seguridad, mejora significativamente al reubicar trabajadores lejos de zonas peligrosas. En productividad, los logros son extraordinarios.

