

Santiago, Chile / La Rochelle, Francia, 8 de abril de 2026

# SQM INTERNATIONAL LITHIUM Y SEPROSYS

Se asocian para impulsar la tecnología de extracción directa de litio.



SQM International Lithium (SQMi) y la empresa de ingeniería francesa SEPROSYS SAS formalizaron una colaboración estratégica para impulsar la tecnología de Extracción Directa de Litio (EDL), con la que marcarán un importante paso en el desarrollo de métodos de producción de litio más sostenibles y eficientes. Tras aplicar un exhaustivo programa de evaluación técnica, la empresa SQMi seleccionó a SEPROSYS para el suministro de una unidad de extracción directa de litio a escala piloto. La instalación permitirá realizar pruebas con salmueras y soluciones que contengan litio, provenientes de proyectos de la cartera global de SQMi, contribuyendo con ello a evaluar la forma en que las tecnologías avanzadas de extracción pueden mejorar la recuperación de litio al tiempo que promueven el desarrollo responsable de los recursos.

## Impulsar la innovación en el procesamiento del litio

La planta piloto fue diseñada y fabricada por SEPROSYS en Francia, y aprovecha la experiencia de la empresa en procesos de separación y purificación molecular utilizados en industrias químicas complejas.

La unidad se montará en las instalaciones de SQMi y hará posible la evaluación de múltiples recursos de litio mediante la tecnología de extracción directa de litio. Las conclusiones que se obtengan del programa piloto contribuirán a definir las futuras vías de desarrollo destinadas a mejorar la eficiencia de la recuperación y a reducir la huella ambiental.

Esta iniciativa refleja el compromiso constante de SQMi con el impulso de tecnologías de procesamiento innovadoras en el marco de su estrategia más amplia de apoyo a una transición global hacia las energías limpias.

## Colaboración con la industria

Mauricio Olivares, Vicepresidente Senior de Proyectos y Operaciones de SQMi, recaló la importancia de esta asociación en el fortalecimiento del programa de desarrollo tecnológico de la empresa, afirmando que "explorar tecnologías innovadoras, como la de extracción directa de litio, es parte importante de nuestro esfuerzo constante por mejorar los procesos de producción de litio. Esta unidad piloto nos permitirá evaluar nuevos enfoques que puedan mejorar la eficiencia al tiempo que se mantienen altos estándares ambientales y operativos".

Desde la gerencia de SEPROSYS SAS, Stanislas Baudouin y Maxime Redondo destacaron la importancia de esta colaboración luego de la exitosa fase de pruebas: "La elección de la tecnología de SEPROSYS, tras un exhaustivo proceso de evaluación, refleja la robustez de nuestras competencias de ingeniería y nuestra capacidad para satisfacer las necesidades cambiantes de la industria del litio".

## Apoyo al desarrollo responsable del litio

La colaboración reúne las competencias en ingeniería de SEPROSYS SAS y la experiencia operativa de SQMi en el sector del litio, y refuerza el compromiso de ambas empresas con el impulso de tecnologías que promuevan una producción de litio más eficiente y responsable. A medida que aumenta la demanda por el litio debido a su aplicación en la electrificación y en el almacenamiento energético, el desarrollo de mejores tecnologías de procesamiento tendrá una importante función en el fortalecimiento del suministro sostenible en toda la cadena de valor mundial de las baterías.



De izquierda a derecha: Stanislas Baudouin (Presidente, SEPROSYS), Mauricio Olivares (VP Senior de Proyectos y Operaciones, SQM International Lithium), José Ocares Riquelme (Director de Investigación, SQM International Lithium) y Maxime Redondo (Director de Desarrollo de Negocio, SEPROSYS Minerals).

## Acerca de SQM International Lithium

SQM International Lithium (SQMi) es la división internacional de litio de la Sociedad Química y Minera de Chile S.A. (SQM), dedicada al desarrollo y explotación responsables de activos de litio en todo el mundo.

SQMi colabora con socios de toda la cadena de valor del litio para apoyar la transición energética mundial, combinando su experiencia técnica en el procesamiento del litio con su firme compromiso con la seguridad, la innovación, la sostenibilidad y la creación de valor a largo plazo. Por medio de la colaboración con socios del sector y con gobiernos y comunidades, SQMi se propone ofrecer productos de litio fiables y de alta calidad y al mismo tiempo contribuir a un futuro más sostenible. Para obtener más información, visite [www.sqm-i.com](http://www.sqm-i.com)

## Acerca de SEPROSYS

SEPROSYS es una empresa tecnológica francesa especializada en el desarrollo de procesos avanzados de separación y purificación para aplicación industrial. La empresa diseña soluciones a medida para separar, concentrar y purificar compuestos al interior de matrices complejas basándose en su experiencia en tecnologías de membranas, cromatografía y procesos catalíticos.

SEPROSYS apoya a sus socios desde la fase de desarrollo en laboratorio hasta la puesta en marcha de las unidades piloto e industriales, y presta particular atención a la eficiencia de los procesos y a la reducción de la huella ambiental. Sus tecnologías se aplican en diversos sectores industriales, entre ellos, los de recursos minerales, productos químicos, biotecnología y procesamiento de alimentos. Para obtener más información, consulte [www.seprosys.com](http://www.seprosys.com)

## Para obtener más información, póngase en contacto con:

**SQMi**  
 José Ocares Riquelme  
 T: +56 9 2755 4407  
 E: [jose.ocares.riquelme@sqm.com](mailto:jose.ocares.riquelme@sqm.com)

**SEPROSYS SAS**  
 Stanislas Baudouin  
 T: +330546074975  
 E: [contact@seprosys.com](mailto:contact@seprosys.com)

**SEPROSYS SAS para Sudamérica**  
 Maxime Redondo  
 T: +56 9 4207 4369  
 E: [maxime.redondo@m-forcecorp.cl](mailto:maxime.redondo@m-forcecorp.cl)