

Entrevista

Foto: Cortesía BHP

ELIANA CALDERÓN

Eliana Calderón,
 gerente general de
 Plantas Spence.

Las oportunidades que abre la nueva concentradora de Spence

Con miras a fortalecer el portafolio de cobre y de responder a una demanda global del metal que se duplicará en las próximas décadas, BHP invirtió US\$2.460 millones en la nueva planta concentradora de cobre de Spence, que fue inaugurada -hace unas semanas- por Mike Henry, quien estuvo acompañado del presidente de BHP Minerals Americas, Rag Udd; el presidente de BHP Pampa Norte, Cristián Sandoval; el subsecretario de Minería, Willy Kracht, además de autoridades locales y vecinos de Sierra Gorda y Baquedano.

La nueva concentradora que posee una capacidad de procesamiento de 95.000 tpd para producir

concentrado de cobre y concentrado de molibdeno y que permitirá extender la vida útil de la mina por 50 años más, utiliza tecnología de punta, ocupa sólo la mitad del espacio que las plantas convencionales, opera completamente con agua desalinizada proveniente de Mejillones y es abastecida en un 100% de energía de fuentes renovables.

Sobre sus características, bondades, las oportunidades que otorga la instalación de ésta, qué tecnología se

utiliza para su funcionamiento, entre otros datos asociados a su operatividad, conversamos desde MINERÍA CHILENA con la Gerente General de Plantas Spence, Eliana Calderón, quien lidera los procesos de cátodos y concentrado del metal rojo.

¿Cuáles son las oportunidades que se generan con la instalación de esta planta concentradora de cobre?

La nueva concentradora refuerza la intención de BHP de seguir creciendo en Chile

y robustecer su portafolio global de cobre. Este es un proyecto que consideró una inversión total de \$2.460 millones de dólares y que nos permitirá extender la vida útil de Spence por otros 50 años, en los que seguiremos seguir fortaleciendo nuestros lazos con la comunidad y con las futuras generaciones de la región, aportando al crecimiento económico de la comuna de Sierra Gorda y la región de Antofagasta, localidades con las que nos vinculamos directamente.

Tras su inauguración y puesta en marcha, la Gerente General de Plantas de la mina, aterriza en -este medio de comunicación- **particularidades y aspectos tecnológicos de la moderna planta.**

Fecha: 27-07-2022

Medio: Revista Minería Chilena

Supl.: Revista Minería Chilena

Tipo: Actualidad

Título: **Las oportunidades que abre la nueva concentradora de Spence**

Pág.: 33

Cm2: 398,5

Tiraje:

Lectoría:

Favorabilidad:

Sin Datos

Sin Datos

☐ No Definida

Las oportunidades son múltiples. La concentradora utiliza tecnología de punta, ocupa sólo la mitad del espacio que las plantas convencionales, opera completamente con agua desalinizada proveniente de Mejillones y es abastecida en un 100% de energía de fuentes renovables.

Spence tiene un 32,7% de mujeres en su dotación, lo que casi triplica el promedio de representación femenina de la industria minera en Chile. Esto es resultado de la convicción que tenemos en BHP de que el balance de género no solo es una aspiración, sino un reflejo del mundo en que vivimos. También se abren oportunidades para ampliar la oferta de proveedores, lo que nos permitirá optimizar e innovar nuestros procesos con foco en la seguridad y la sustentabilidad. Solo durante los últimos 10 meses Spence ha invertido US\$180 millones en la adquisición de bienes y servicios a empresas de la región. La puesta en marcha de la concentradora ha sido fundamental para alcanzar estos niveles de inversión.

¿Qué tecnología utilizan para el funcionamiento de ésta?

Desde un principio fue pensado como un proyecto sustentable, diseñado para operar con tecnologías de vanguardia con especial foco en la mitigación y control de riesgos. En tér-

minos de innovación, tiene la particularidad de reducir entre 50 y 60% su circuito de flotación, reduciendo el consumo de energía y, con ello, la emisión de gases de efecto invernadero (CO₂). Somos parte de la minería del futuro y qué mejor que aprovechar este megaproyecto para introducir tecnologías limpias y ambientalmente más amigables.

Desde el plano operativo, ¿cómo funciona esta planta?

Esta planta procesará los minerales más profundos de la veta, lo que permitirá dar continuidad operacional

al proceso productivo de Spence. Tiene una capacidad nominal de 95 mil toneladas por día de tratamiento de mineral y producirá concentrado de cobre y concentrado de molibdeno. Sin duda tenemos desafíos importantes, ya que la puesta en marcha de este tipo de plantas de gran envergadura es compleja.

En 3 palabras, ¿cómo caracteriza o describe la incorporación de ésta en el desarrollo de la cadena productiva de minera Spence?

Desafío, diversificación, futuro.



Foto: Centilea BHP

Nueva Concentradora de Cobre.

La concentradora utiliza tecnología de punta, ocupa sólo la mitad del espacio que las plantas convencionales, **opera completamente con agua desalinizada** proveniente de Mejillones y es abastecida en un 100% de energía de fuentes renovables.

En términos de innovación, tiene la particularidad de **reducir entre 50 y 60% su circuito de flotación**, reduciendo el consumo de energía y, con ello, la emisión de gases de efecto invernadero (CO₂).

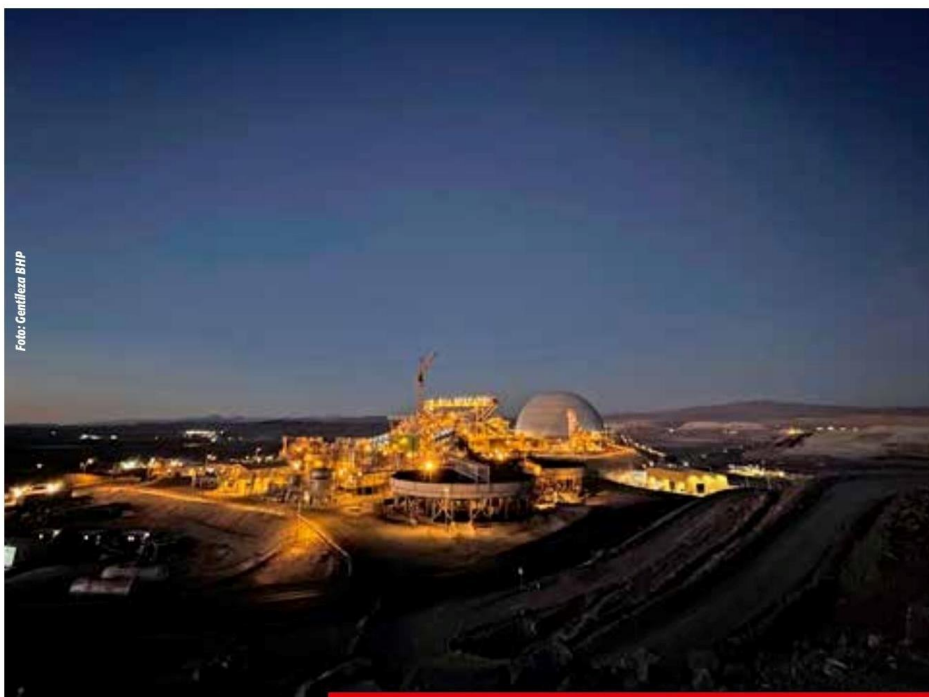


Foto: Gentileza BHP

Proyecto SGO.

Desafío: Por ser un proceso nuevo, nos impulsa a profundizar en procesos de formación y mejoramiento continuo para obtener el máximo rendimiento, a fin de cumplir las metas comprometidas.

Diversificación: Nos permite aprovechar al máximo los recursos del yacimiento, generando nuevos productos que contribuirán a fortalecer el negocio.

Futuro: La nueva concentradora extenderá la vida productiva de la mina y, con ello, nuestro aporte a la región y al país, no solo

en materia económica, sino también en desarrollo sustentable y valor social. La industria minera está acelerando su transformación, y un factor clave en este camino es la autonomía.

¿En qué etapa se encuentra la planta? ¿Ya está operando en su 100%?

Las diferentes etapas de la concentradora ya están operando en su totalidad. Sin embargo, la puesta en marcha de plantas de gran envergadura trae consigo múltiples desafíos asocia-

dos a la curva de aprendizaje y al uso de nueva tecnología. Gracias a nuestro sistema operativo BOS (BHP Operating System) hemos podido desarrollar un trabajo de aprendizaje y mejoramiento continuo. De hecho, hace solo unas semanas concretamos la primera venta de molibdeno, con un embarque de 75,5 toneladas.

¿Cuáles son las metas en el corto y mediano plazo que consideran para la medición de la operatividad y/ otro indicador de desempeño de la Concentradora?

Esta concentradora dará continuidad operacional por más de 50 años a Spence, y nuestro objetivo es sentar las bases para un proceso sustentable en el tiempo, con altos niveles de seguridad y eficiencia. Esto nos habilitará para cumplir metas que van mucho más allá de nuestro desempeño asociado a la producción. Por ejemplo, la concentradora será fundamental para alcanzar nuestra meta de lograr cero emisiones operacionales netas al 2050 contemplando Alcance 1 y Alcance 2, o alcanzar nuestra meta global de balance de género al 2050. También es un proyecto que será fundamental en nuestro camino hacia la descarbonización y producción sustentable de cobre. **mch**