

Fecha: 04-03-2026
Medio: El Observador Vespertino
Supl.: El Observador Vespertino
Tipo: Noticia general
Título: **Tecnología revolucionar el control de calidad la producción de semillas**

Pág.: 24
Cm2: 581,0

Tiraje:
Lectoría:
Favorabilidad: Sin Datos
Sin Datos
Sin Datos
☐ No Definida



Tecnología chilena busca revolucionar el control de calidad en la producción de semillas

Chile desempeña un papel crucial en la producción y exportación de semillas, siendo el principal exportador del hemisferio sur. Su producción de contra estación –cultivos en la temporada contraria a la del hemisferio norte– ayuda a satisfacer la demanda global, a reducir la escasez y a acelerar el desarrollo de nuevas variedades vegetales.

Sólo en 2024, el total de exportaciones de semillas fue de casi USD\$ 400 millones, lo cual representa 38 mil toneladas de este producto, entre hortalizas, maíz, canola, soya, flores y forrajeras. En el país se multiplican nuevas variedades que los genetistas elaboran en base a la demanda mundial, tarea que en

Investigadores de la PUCV trabajan en una herramienta de monitoreo basada en machine learning, para aumentar la precisión en la producción de semillas híbridas y fortalecer la posición del país como referente en calidad y sustentabilidad agrícola.

algunas especies es realizada en forma manual, por cientos de operadores que manipulan las flores para polinizar y hacer las hibridaciones necesarias. Un proceso minucioso que se logra con gran precisión pero que, sin embargo, no está exento de errores.

Ante este escenario, académicos de la Escuela de Ingeniería Eléctrica y de la Escuela de Agronomía de la Pontificia

Universidad Católica de Valparaíso (PUCV) participan en una investigación conjunta para diseñar y desarrollar un dispositivo portátil para el monitoreo y trazabilidad del proceso de producción de semillas agrícolas de alto valor.

Según explicó Daniel Yunge, académico de la Escuela de Ingeniería Eléctrica, del magíster en Ciencias de la Ingeniería

Sigue en página siguiente

Miércoles 4 de marzo 2026

Viene de página anterior

mención Ingeniería Eléctrica de la PUCV y director del proyecto FONDEF IT en el que se enmarca esta investigación, la idea es que el aparato capture imágenes y efectúe el procesamiento en terreno, detectando errores de manipulación de las flores durante el proceso de hibridación, con la consecuente reducción de pérdidas en la calidad de la producción.

“Se trata de una solución tecnológica que, a través de machine learning, detecta patrones en una imagen –en este caso, imágenes de distintos momentos de las flores que son trabajadas manualmente mediante emasculación y polinización– para dar cuenta de errores en el proceso y poder corregir a tiempo. Estamos pensando en utilizar una aplicación de smatphone, ya que los teléfonos inteligentes cuentan con la tecnología necesaria y son de menor costo de implementación frente a un dispositivo fabricado especialmente para el monitoreo”, detalló Yunge.

Para ello, el proyecto contempla la participación de la empresa LEM System, que ofrece soluciones tecnológicas al agro, como sistemas de monitoreo de invernadero, de riego, y proveen de datos a los agricultores.

CONTROL DE CALIDAD

La académica de la Escuela de Agronomía y del magíster en Ciencias Agronómicas y Ambientales de la PUCV, y co-directora del proyecto, Patricia Peña-loza, comentó que la agricultura de las semillas en Chile se distingue por su calidad por lo que es preferida por industrias multinacionales para el proceso de hibridación y creación de nuevas variedades. Añadió que “si agregamos un componente



tecnológico en el control de calidad del trabajo que se efectúa manualmente, nuestro posicionamiento a nivel internacional puede ser aún mejor y este proyecto apunta precisamente a eso”.

Sobre los fallos que el sistema detectará, la investigadora manifestó que “la probabilidad

de error implícita en la flor tiene que ver con la genética, la dificultad en la manipulación y los procesos de hibridación. Hoy día los errores no son muy altos, pero sí cuestan mucho porque el mercado compra una variedad, la identidad genética de una semilla, y un mínimo fallo en el

Sigue en página siguiente

Viene de página anterior

proceso puede generar una variedad distinta a la que se busca. El problema con la manipulación de semillas no es un tema de volumen, sino de precisión”.

Este proyecto se desarrolla en la Región de Valparaíso, que concentra gran parte de la producción de semilla híbrida manual, con un alto porcentaje de personal femenino involucrado en el proceso. Una de las empresas vinculadas con esta investigación es Agrícola Las Garzas, quienes proveen el servicio de hibridación de semillas, desde el cultivo de las plantas hasta la contratación del personal necesario.

SUSTENTABILIDAD DE LA INDUSTRIA AGROALIMENTARIA

La sustentabilidad en el manejo y producción de alimentos es un tema que cada día cobra mayor realce e influye en las políticas públicas tanto a nivel nacional como internacional. En este sentido, para la investigadora y formuladora del proyecto de la Universidad de Concepción, Silvia Riquelme, “el trasfondo del manejo de las semillas es fundamental ya que estamos hablando de asegurar la alimentación para el futuro”.

“Se trata de una idea innovadora que está completamente alineada con lo que nacionalmente se busca en agricultura, con los requerimientos alimentarios a nivel global y con la necesidad de ir incorporando herramientas tecnológicas a la agroindustria. Tanto en Chile como a nivel internacional se busca la mejora continua, evitar errores, hacer una trazabilidad. Hoy en día el manejo de datos es fundamental para el éxito en cualquier empresa”, comple-

mentó Riquelme.

Finalmente, Daniel Yunge destacó que con este proyecto también esperan mejorar la productividad de quienes manipulan las flores para la obtención de semillas, así como su calidad de vida. “A nivel mundial, se

apuesta por ir automatizando los procesos para incrementar la productividad, pero la tecnología también ayuda a mejorar las condiciones laborales de las personas que trabajan en este rubro, facilitando los procesos que deben llevar a cabo”.

