

CUIDANDO A LAS PERSONAS:

Procesos y herramientas que velan por el principal activo del mundo empresarial

Desde los clásicos elementos de protección personal hasta tecnologías y equipos de vanguardia resguardan la seguridad de los trabajadores, mientras se desempeñan en faenas, espacios confinados y otros ambientes productivos.

Garantizar un entorno seguro para sus colaboradores es un eje prioritario para cualquier empresa. De ahí que la prevención no solo considere el trabajo profesional de especialistas en seguridad e higiene ambiental, sino también protocolos, elementos de protección y equipos que se ajustan a la normativa vigente e incluso, a elevados estándares internacionales.

"Hoy existen diversas herramientas y tecnologías para apoyar la gestión de la seguridad industrial que antes no se encontraban, pero que ahora son fundamentales para todos los profesionales del área. Podemos encontrar desde plataformas que ayudan en la gestión documental, tanto de la misma compañía como de las empresas contratistas, hasta distintos software que pueden utilizarse en un celular", explica Catalina Martínez, encargada de Prevención de Riesgos Aguas Santiago Poniente.

Según la especialista del mundo sanitario, que supervisa cotidianamente el uso adecuado de todo tipo de elementos de protección personal, diversos dispositivos de seguridad ayudan también a detectar riesgos y prevenir accidentes en el trabajo.

"Podemos encontrar una gran oferta de herramientas de seguridad enfocadas en la detección de somnolencia y fatiga para conductores y también para controlar y gestionar riesgos externos a las instalaciones", señala.

En este ámbito, Pedro García, fundador de Migrta, comenta que la tecnología ha ayudado a



GENTILEZA AGUAS SANTIAGO PONIENTE



En la actualidad, a los tradicionales elementos de protección personal, se suman tecnologías que ayudan a detectar riesgos y prevenir accidentes en el trabajo.

disminuir los índices de accidentabilidad de manera muy significativa. "La realidad virtual y la realidad aumentada ayudan en el proceso de capacitar y entrenar a las personas para evitar accidentes. Otras tecnologías, como la video analítica, ayudan a levantar alertas en tiempo real, durante la ejecución de tareas, mientras que con machine learning y deep learning se monitorean datos

asociados a procesos, para identificar cuándo se están gestando las condiciones que pueden desencadenar una falla crítica o un accidente", precisa.

TRABAJO REMOTO

En la industria minera se desarrollan actividades que son críticas para la operación y exigen tomar resguardos que van más allá de los elementos de

protección personal tradicionales, entre ellas, la acuñadura y el desatollo. "Las prácticas manuales tradicionales de acuñadura están obsoletas, pues son demasiado riesgosas. Hoy existen herramientas capaces de realizar estos procedimientos de forma mecanizada y a distancia", comenta Ramón Rada, gerente de Ferrostaal Equipment Solutions.

En este aspecto destaca los equipos que las principales empresas mineras del país están incorporando a sus faenas, como el acuñador PAUS Pscale que se fabrica en Alemania. "Este equipo articulado —que puede ser telecomandado— cuenta con una cabina certificada, que refuerza el rendimiento y la seguridad en operaciones de alto riesgo", detalla el ejecutivo que se prepara para hacer gala de

esta innovación en el pabellón germano de la Exponor 2024, que se realizará en Antofagasta.

Asimismo, desatascar silos en forma manual es parte del pasado. "Hoy es posible integrar tres modos de limpieza para solucionar problemas de saturación, bloqueo o atollo, sin comprometer la seguridad humana, gracias a la tecnología", afirma el gerente de Ferrostaal Equipment Solutions, quien recalca la importancia de adaptarse a nuevas técnicas que facilitan las maniobras a distancia.

En este contexto, Pedro García explica que la seguridad industrial se compone de muchas aristas, pero donde las plataformas de gestión y los sistemas de alertas se han vuelto indispensables. "Estas soluciones detectan en tiempo real situaciones donde hay riesgo de accidente como presencia de personas en zonas riesgosas; uso incorrecto o no uso de elementos de protección personal; equipos de seguridad para trabajos en altura, o riesgo de accidente por cercanía hombre-máquina", indica.

Así, gracias a un monitoreo permanente los riesgos de accidentes se reducen de manera significativa, lo cual contribuye a una aspiración que todo el mundo industrial comparte: "cero accidentes". Además, según García, con video analítica cada situación de riesgo queda registrada y, luego, la información puede ser utilizada para estudiar lo sucedido e identificar oportunidades de mejora, lo cual refuerza la prevención.