LITORALPRESS

Fecha: 22-06-2025
Medio: El Mercurio de Valparaíso
Supl. : El Mercurio de Valparaíso - Edición Especial
Tipo: Noticia general
Título: Contenedores con propósito: el modelo de reutilización que impulsa un cambio en la industria

Pág. : 7
Cm2: 691,6
VPE: $ 1.663.257

Tiraje: 11.000
Lectoría: 33.000
Favorabilidad: No Definida

Contenedores con propósito: el modelo de reutilización que impulsa un cambio en la industria

En medio de la creciente necesidad por reducir el impacto ambiental que generan las industrias, una empresa en la región implementó una iniciativa de recuperación y reutilización de contenedores industriales IBC, anticipándose a futuras regulaciones y apostando por un modelo de economía circular que busca minimizar la generación de residuos y extender la vida útil de sus envases.

Antonella Valverde H.

En un contexto donde la economía circular se consolida como una necesidad más que una tendencia, algunas empresas han iniciado cambios concretos en la forma en que gestionan sus residuos. Una de ellas ha puesto en marcha un modelo de gestión que responde directamente a los principios de la Ley de Responsabilidad Extendida del Productor (REP). A través de la recuperación, reacondicionamiento y reutilización de contenedores químicos tipo IBC (Intermediate Bulk Containers), la empresa química BASF no solo reduce su huella ambiental, sino que también establece un nuevo estándar en la industria.

"El proceso comenzó como una iniciativa voluntaria y colaborativa, sin estar ligado a un requerimiento legal. Desde un comienzo, nos alineamos con el espíritu de la Ley REP, buscando anticiparnos a futuras regulaciones y avanzar proactivamente, guiados por una visión compartida de sostenibilidad y eficiencia operativa", señala Allan Picoli, gerente del Negocio de Dispersiones, Resinas y Aditivos de BASF Chile.

La estrategia de recuperación varía según la unidad de negocio. En el caso de su negocio de Resinas de Poliéster y Viniléster, los contenedores metálicos son devueltos por los clientes una vez vacíos, lo que permite su reutilización tras reparaciones menores.

"Cuando el cliente termina de utilizar el producto, el mismo transporte que realizó la entrega, retira el contenedor metálico vacío y lo devuelve a BASF. Como ese envase conserva el residuo original, no requiere ser lavado, solo reparado si es necesario. El uso de un contenedor IBC reemplaza la utilización de cuatro tambores de acero inoxidable, los cuales, años atrás, se enviaban sin retorno a los clientes, quienes debían hacerse cargo de su disposición final. En otras palabras, un solo IBC retornable equivale a cuatro tambores que anteriormente terminaban como residuo", explica Karina Compatangelo, gerente de Compras y Supply Chain de BASF.

Por su parte, la unidad de Dispersiones ha implementado un modelo en colaboración con proveedores especializados que limpian, reparan o reciclan los componentes de los contenedores según su estado. Los que cumplen las condiciones vuelven al ciclo de uso de BASF; los restantes se chipean y se reciclan mediante alianzas con socios estratégicos.

"Esta iniciativa es posible gracias a la planificación y coordinación del área de Logística que desempeña un rol central en la implementación y supervisión del proceso. Desde la recuperación de los contenedores en las instalaciones de los clientes, pasando por su transporte y trazabilidad, hasta el seguimiento de su reutilización o disposición, cada etapa es gestionada cuidadosamente por este equipo", añade Picoli.

Desde la academia, el modelo ha sido valorado como una práctica ejemplar en el marco de la Ley REP, normativa vigente desde 2016 que exige a las empresas hacerse cargo de los residuos que generan ciertos productos prioritarios, como envases y embalajes, neumáticos, aceites lubricantes o baterías.

"BASF se anticipa no solo cumpliendo la normativa, sino yendo más allá, reutilizando y valorizando sus residuos industriales. Esto posiciona a la empresa como pionera en la responsabilidad extendida del productor y le otorga un plus verde relevante para su estrategia ambiental", destaca Gabriela Gallardo, académica y directora de la carrera de Ingeniería Ambiental de la Universidad de Playa Ancha.

Karina Compatangelo
Gerente Compras y Supply Chain BASF Chile

Allan Picoli
Gerente Negocio Dispersiones, Resinas y Aditivos BASF Chile

El objetivo de la multinacional es seguir profundizando esta estrategia. Según Picoli, ya están evaluando incorporar otros tipos de envases a modelos similares y continuar desarrollando soluciones con menor huella ambiental, contribuyendo a su meta global de alcanzar la carbono neutralidad al 2050.

"Nuestro foco está en continuar trabajando en la senda de la excelencia, anticipándonos a las necesidades de nuestros clientes y ayudándolos a alcanzar sus objetivos a través de la creación de química para un futuro sostenible", asegura.

El impacto, sin embargo, no es solo ambiental. La compañía también ha fortalecido su vínculo con las comunidades locales mediante la colaboración con actores del entorno, y ha fortalecido su competitividad interna gracias a una operación más eficiente.

"Lo que partió como una solución puntual terminó demostrando que hay mucho potencial para hacer más", concluye Picoli.

BASF no solo lidera en innovación química, sino que también se posiciona como un actor clave en el impulso de prácticas industriales sostenibles en Chile, sirviendo como referente para otras empresas que buscan adaptarse a las nuevas exigencias ambientales del país.