

## Educación en Ciencias:

# Explora abre convocatoria para docentes y educadores de Aysén

Hasta el 24 de septiembre se podrá postular a la iniciativa del Proyecto Explora Aysén que invita a educadoras/es y docentes de todas las disciplinas y niveles educativos a ser parte de un espacio de aprendizaje e intercambio que busca fomentar la educación en ciencias e innovación en las comunidades educativas.

La capacitación Campamento Explora VA! es una iniciativa implementada por el Proyecto Explora Aysén del Ministerio de Ciencia, Tecnología, Conocimiento e Innovación y el Campus Patagonia de la Universidad Austral de Chile, que busca fortalecer las competencias en ciencias, conocimiento e innovación en las comunidades educativas, además de promover la formación de comunidades de aprendizaje y redes de colaboración entre las y los docentes.

Ruta formativa: integración de conocimientos y experiencias docentes

En su nueva edición, la iniciativa se llevará a cabo entre noviembre de 2025 y diciembre de 2026. Iniciará con una capacitación presencial intensiva de cinco días, y continuará con la implementación de una secuencia didáctica en el aula, complementada con la transferencia metodológica de lo aprendido en Campamento hacia sus comunidades educativas.

Durante todas las etapas de la capacitación, las y los participantes contarán con el



apoyo, acompañamiento y retroalimentación del equipo Explora Aysén.

En relación con la ruta formativa que llevarán adelante las y los participantes, Karina Ocampo, encargada de Campamento Explora VA! Aysén, destacó que esta “invita a profundizar en temáticas y metodologías como Aprendizaje Basado en Proyectos y Biología Marina, todo con un fuerte sentido territorial, con contexto a nuestro entorno y espacios de aprendizajes”.

### ¿Cómo postular?

Educadores/as diferenciales, educadores/as de párvulos y docentes de educación básica o media de cualquier disciplina pueden postular hasta el 24 de septiembre a través del formulario disponible en [www.explora.cl/aysen](http://www.explora.cl/aysen), adjuntando una carta de compromiso otorgada por el o la directora de su establecimiento.