



**Cludio Toro** en MineSense Technologies Chile

## ATENDERÁ INICIALMENTE A CHILE, PERÚ Y BRASIL: MINESENSE TECHNOLOGIES ABRE OFICINA REGIONAL EN SANTIAGO

**LAS NUEVAS INSTALACIONES, DE MÁS DE 3.000 M2, FACILITARÁN A LA COMPAÑÍA CANADIENSE PROMOVER SUS SENSORES, ÚNICOS EN EL MUNDO, QUE DETECTAN Y CLASIFICAN MINERALES EN TIEMPO REAL, AGILIZANDO LOS CICLOS DE REPOSICIÓN, JUNTO CON OFRECER STOCK Y SOPORTE TÉCNICO.**

Mejorar la capacidad de respuesta, descentralizar los servicios y darles a los clientes una atención más focalizada promete la nueva oficina regional de MineSense Technologies, ubicada en Santiago y que abrirá a fines de julio.

La firma, cuya casa matriz se encuentra en Vancouver, Canadá, desarrolla soluciones que contribuyen a digitalizar los procesos mineros y que aportan a los objetivos de sostenibilidad del sector, como por ejemplo sensores que detectan y clasifican minerales en tiempo real, únicos en el mundo. Claudio Toro, Vicepresidente Ejecutivo de Marketing & Business Development de MineSense Technologies, destaca que la oficina en Chile será la segunda de mayor importancia para la compañía a nivel global. "Apoyará el negocio en Sudamérica, inicialmente con foco en Chile, Perú y Brasil", precisa.

### APORTE A LA PRODUCTIVIDAD

La empresa buscará promover en la región su revolucionario sistema de clasificación del mineral, compuesto por sensores que se colocan en la pala de carguío, y que soportan vibraciones, golpes, polvo, altura, frío y calor, lluvia y nieve. La solución cuenta con una tecnología basada en Fluorescencia de Rayos X (XRF) para analizar el material extraído, y la complementa un moderno software habilitado por algoritmos patentados, que miden e informan la ley y características del mineral en tiempo real.

"A través de este sistema, brindamos significativos beneficios económicos a la minería, derivados del aumento de la ley de cabeza, la disminución del uso de insumos propios del procesamiento de mineral (mi-

neral processing) como son energía, agua y productos químicos, y una mayor eficiencia operativa", asevera el ejecutivo.

"Nuestra tecnología tiene disponibilidades de más del 90%, lo que para un sistema instalado en una pala es bastante alto considerando que este equipo de carguío tiene disponibilidades de entre 75% y 90%", resalta Toro.

Revela que desde el punto de vista de la productividad, la solución ayuda a los clientes a aumentar en hasta un 5% el metal facturable. "Esto porque mejora la clasificación de los camiones. Es decir, del total de los equipos operativos alrededor de un 10% que se dirijan a la zona de desechos son redestinados a recuperación del mineral de interés", señala.

"El grueso del desarrollo tecnológico radica en la protección porque son sensores que se instalan en la pestaña superior del balde. Aún así, sus componentes se desgastan con el tiempo. Por ello, mediante las unidades de diagnóstico, revitalización y comisionamiento con las que contaremos en Chile daremos mayor rapidez a los ciclos de reposición, junto con ofrecer stock y soporte técnico", dice Toro.

### INSTALACIONES CON PROYECCIÓN

En un parque industrial de la comuna de Pudahuel, y sobre una super-

ficie de 3.000 m2 operarán las oficinas, talleres, fábrica y bodega de MineSense Technologies.

"Nuestro objetivo es crecer significativamente. Hoy reclutamos en Chile a 25 personas que se desempeñarán en las nuevas instalaciones, y esperamos a fin de año duplicar nuestro recurso humano", afirma Toro.

Agrega que "la solución que detecta y clasifica minerales en tiempo real, desarrollada por MineSense, ya está presente en el 75% de la minería del cobre en Canadá y pronto esperamos llegar al 90%. Estamos realizando 20 pruebas industriales en el mundo y 10 en Sudamérica. Sabemos que la región necesita aumentar la producción, asegurando también la sustentabilidad del negocio minero, por ello ya sumamos como clientes a grandes mineras de Chile y Perú, y esperamos -de aquí a 2024- estar presentes en el 40% del mercado de dichos países".



**Verónica Morgado** (BHP), **Andrea Valdivia** (BHP), **Eugenio Gómez** (MineSense), **Javier Meza** (MineSense) en EXPNOR 2022.