LITORALPRESS

Fecha: 31-05-2025
Medio: Revista Norte Minero - Regiones I, II y III
Supl. : Revista Norte Minero - Regiones I, II y III
Tipo: Noticia general
Título: Congreso científico minería aparece en agenda para avanzar en innovación y tecnologías

Pág. : 8
Cm2: 378,5

Tiraje: 14.600
Lectoría: 43.800
Favorabilidad: No Definida

Expertos nacionales e internacionales en la UCN

ARMMIC 25: Congreso científico de minería aparece en agenda para avanzar en innovación y tecnologías

Uno de los eventos mineros más importante del 2025 será realizado del 4 al 7 de noviembre en la Universidad Católica del Norte. Es el Applied Research in Mining and Metallurgy International Congress, ARMMIC 25, el primer congreso científico organizado por el doctorado en Minería de la UCN, que reunirá a académicos, investigadores, estudiantes y representantes de la industria minero metalúrgica de Chile y el extranjero.

Este congreso pretende consolidarse en el futuro como el encuentro de divulgación científica más relevante de la macrozona norte y su propuesta pasa por impulsar el desarrollo y la competitividad de la minería, abordando desafíos actuales y futuros mediante la colaboración y la generación de conocimiento aplicado.

El programa contempla conferencias magistrales y paneles especializados en las áreas de Ingeniería Minera, Metalurgia, Minería Verde, Minería 4.0 y Ciencia de Materiales y Nanotecnología, con énfasis en la sostenibilidad e innovación.

El Dr. Julio Valenzuela Elgueta, director del doctorado en Minería de la UCN y parte del comité organizador del congreso, manifestó que "este congreso representa un importante hito tanto para el doctorado en Minería como para la Universidad Católica del Norte. Esperamos reunir en Antofagasta a investigadores en las distintas áreas que abarca el congreso, gracias a las relaciones que hemos establecido con universidades nacionales e internacionales durante el desarrollo del programa de Fortalecimiento ANID".

Agregó que "nuestra visión es posicionar a ARMMIC como el evento de referencia de la investigación aplicada a la industria minero metalúrgica en Chile y el mundo", destacó.

Este encuentro es organizado por el doctorado de Minería del plantel superior y busca convertirse en un referente en la macrozona norte.

ARMMIC cuenta con los patrocinios del Ministerio de Ciencia, Tecnología, Conocimiento e Innovación; el Ministerio de Minería, Corfo, Sernatur, Asociación de Industriales de Antofagasta, Women in Mining, Fundación Jóvenes Mineros y la Escuela de Negocios Mineros de la UCN.

Asimismo, este encuentro recibe aportes de Lithium I + D + i, el consorcio HEUMA y colaboraciones desde el Parque Científico Tecnológico, como sponsors del evento, sin embargo, el comité organizador continúa las conversaciones con empresas del sector para seguir consolidando partners.

SPEAKERS CONFIRMADOS

Este congreso centra su desarrollo en la presentación de charlas de interés científico y tecnológico de reconocidos investigadores internacionales y nacionales.

Entre los que se encuentran confirmados están Julián Ortiz-Cabrera, académico de Camborne School of Mines de la Universidad de Exeter; Yousef Ghorbani, profesor en Energy Materials and Chemistry de la Universidad de Lincoln, ambos de Reino Unido.

También estará Nadia Mery de Advanced Mining Technology Center, AMTC, perteneciente a la Universidad de Chile; Aldonza Jaques, directora de Desarrollo y Transferencia Tecnológica y académica del departamento de Química de la Universidad Técnica Federico Santa María; y René Rojas Guerrero, Ph.D. in Chemistry, Pontificia Universidad Católica de Chile, director del proyecto ANID sobre extracción directa de litio (DLE).

También expondrá Iván Cornejo, académico del Departamento de Química e Ingeniería Ambiental de la Universidad Técnica Federico Santa María.

El Applied Research in Mining and Metallurgy International Congress cerrará con la participación del destacado economista Eduardo Bitran, quien dictará una charla magistral sobre los desafíos que enfrenta la industria minero metalúrgica para su desarrollo, adaptación y consolidación.

"Es urgente desarrollar nuevas técnicas de extracción directa de litio que no están completamente resueltas en estos momentos".

Eduardo Bitran, exministro y académico.

Eduardo Bitran es ingeniero civil industrial de la Universidad de Chile, generación 1981. Obtuvo su doctorado en Economía por la Universidad de Boston en 1987. Fue ministro de Obras Públicas.

Es profesor titular de la Facultad de Ingeniería y Ciencias de la Universidad Adolfo Ibáñez, donde dicta cursos de formulación y evaluación de proyectos.

Ha sido miembro de diversos directorios en empresas privadas e instituciones estatales, como Salcobrand, Transelec, Enami, entre otros. También fue presidente del Consejo Nacional de Innovación para la Competitividad y director General de Fundación Chile.

REVISTA CIENTÍFICA

ARMMIC 25 ha llegado a un acuerdo con la prestigiosa revista científica Journal of Sustainable Mining para realizar una edición especial del congreso dedicado a los trabajos presentados.

La relevancia Applied Research in Mining and Metallurgy International Congress radica en discutir y ofrecer soluciones de vanguardia a los desafíos presentes y futuros de la industria minero metalúrgica.

Esto basado en investigación científica y aplicada, además de fortalecer alianzas estratégicas y promover la innovación y la sostenibilidad en el sector.

Este encuentro es organizado por el Doctorado en Minería bajo el alero de la Facultad de Ingeniería y Ciencias Geológicas y el Departamento de Ingeniería Metalúrgica y Minas de la UCN.

Los interesados pueden visitar el sitio oficial www.armmic.cl para mayor información.