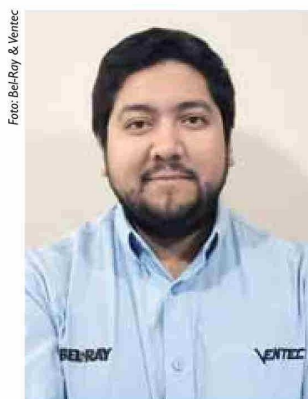


## Monitoreo en tiempo real: La nueva frontera de la lubricación industrial

A través de Connekt, plataforma de monitoreo de condición de lubricación en tiempo real, la compañía especialista Ventec abre la puerta al desarrollo de modelos predictivos basados en inteligencia artificial. El objetivo es claro: no solo diagnosticar, sino anticipar el comportamiento de los equipos.



*Foto: Bel-Ray & Ventec*  
**SERGIO HERNÁNDEZ,**  
 jefe de confiabilidad Zona Sur  
 de Bel-Ray & Ventec.

En una industria donde la continuidad operacional es crítica, la lubricación ha dejado de ser un aspecto meramente técnico para convertirse en un eje estratégico. Así lo plantea Ventec, compañía que ha decidido diferenciarse no solo por los productos que ofrece, sino por un modelo integral que combina servicio en terreno, especialización técnica y digitalización avanzada.

A diferencia de otros actores del mercado, su propuesta no se limita a la venta de lubricantes. La empresa cuenta con equipos propios que operan directamente en las faenas de sus clientes, ejecutando tareas como cambios de aceite, aplicaciones de grasa y monitoreo de condiciones. "No es un servicio externalizado: forma parte de nuestro ADN", explica Sergio Hernández, jefe de confiabilidad Zona Sur de Bel-Ray & Ventec.

Muestra de lo anterior es Connekt, plataforma de monitoreo de condición de lubricación en tiempo real, diseñada para la industria minera e industrial. "A través de una arquitectura IoT que integra sensores avanzados, sistemas de comunicación remota y visualización en la nube, permite medir variables críticas del aceite como contaminación, desgaste metálico, humedad, viscosidad y degradación", destaca el ejecutivo.

La solución combina múltiples tecnologías de medición para entregar una visión completa del estado del lubricante y del desgaste interno de los equipos. Esto permite a las operaciones migrar desde un mantenimiento reactivo o por

intervalos de tiempo, hacia un mantenimiento basado en condición, reduciendo fallas inesperadas, optimizando costos y aumentando la disponibilidad de los activos.

Connekt cuenta con soluciones modulares adaptadas en equipos estacionarios, maquinaria móvil y sistemas de lubricación centralizada, permitiendo su implementación en diversas áreas de la operación minera.

El soporte técnico es otro de los pilares de la compañía. Un robusto departamento de confiabilidad se encarga de capacitar a clientes, analizar fallas y seleccionar los lubricantes adecuados para cada aplicación. Sin embargo, el verdadero salto está en la forma de entender el monitoreo.

"Durante años, la industria dependió de análisis puntuales: muestras de aceite enviadas a laboratorio o mediciones esporádicas en terreno. Esto entregaba solo 'fotografías' del estado de los equipos. Hoy, esa lógica está cambiando gracias a la incorporación de sensores inteligentes y plataformas digitales", destaca Sergio Hernández.

A través de sensores instalados en equipos fijos o móviles, el aceite se recircula y se analiza de manera continua, generando datos sobre variables clave como viscosidad, temperatura, humedad o niveles de contaminación. Actualmente, más de 50 equipos están operativos en Chile, principalmente en minería, energía y el sector forestal.

En un escenario donde la eficiencia, la sostenibilidad y la continuidad operacional son cada vez más exigentes, la lubricación inteligente se posiciona como una herramienta clave. Más que un insumo, pasa a ser un componente estratégico en la gestión de activos industriales.

