

PUBLIRREPORTAJE

Simbalik y Grupo Errázuriz listos para iniciar producción de litio verde en 2026, con tecnología ganadora de Premio Nobel

En el Salar de Maricunga, SIMCO, joint venture entre Simbalik (Singapur) y el Grupo Errázuriz, cuenta con más de 11 mil hectáreas de propiedad minera, que han sido exploradas para litio y potasio y cuentan con todos los permisos para extraerlo y comercializarlo.

Ya en 2010, el Grupo Errázuriz constituye un grupo técnico para buscar la mejor tecnología de extracción directa de litio y sentar las bases para una producción sustentable de este mineral: sin evaporación de pozas de salmuera y sin consumo de agua fresca.

En 2016, tras años de trabajo, SIMCO conforma un consorcio tecnológico junto con la estadounidense IBC, CHORI y la organización japonesa de transferencia tecnológica, JOGMEC, pionera en el desarrollo de baterías de litio.

Luego de una inversión de US\$ 20 millones, nace el Centro Tecnológico de Litio, que hoy cuenta con una planta de pilotaje a escala industrial de 2.000 m² para una producción de 70 toneladas anuales, que opera en Tierra Amarilla. Allí se logró producir hidróxido de litio grado batería, en un solo proceso, sustentable, con menos gasto de energía y reinyección de salmuera. Todo, utilizando la tecnología de extracción molecular (MRT), desarrollada por IBC. Esta técnica ganadora de un premio Nobel sitúa a SIMCO en la vanguardia de la carrera por el litio verde que se ha desatado en Chile y el cono sur de América.

Este proyecto pionero -que ya cuenta con un acuerdo con Panasonic Energy- es el único que ha presentado una RCA con tecnología de extracción directa y ya se encuentra en etapa de consulta indígena. En operación, podrá producir 22 mil toneladas anuales, dejando atrás los antiguos procesos de evaporación que se utilizan hoy en el Salar de Atacama. La inversión estimada es de US\$ 600 millones. Hoy, los socios de SIMCO se encuentran en avanzadas conversaciones con empresas y consorcios japoneses interesados en invertir en la propiedad del proyecto.



Luego de una inversión de US\$ 20 millones, nace el Centro Tecnológico de Litio, que hoy cuenta con una planta de pilotaje a escala industrial de 2.000 m² para una producción de 70 toneladas anuales, que opera en Tierra Amarilla.



Resultados no financieros del Centro Tecnológico de Litio

- Producción de Litio Grado Batería con 99,5% de pureza, que cumple con estándares más estrictos requeridos por los principales productores de baterías.
- La tecnología MRT recupera 99% del litio de la salmuera, versus 40% de la tecnología antigua de evaporación solar.
- La salmuera se reinyecta al salar, sin afectar los acuíferos.
- La producción tarda entre 8 y 12 horas, versus 12 meses que tarda la evaporación.
- El hidróxido de litio se produce sin pasar por el carbonato. Esto reduce los costos de energía y la ineficiencia que supone convertir el carbonato en hidróxido, proceso en el que se pierde hasta 20% del mineral.