

PUBLIRREPORTAJE

FLOTA AUTÓNOMA

En Enaex Robotics se han propuesto humanizar la minería

El objetivo es hacerla más segura, tecnológica y centrada en las personas, con equipos de última generación que apoyan esta transformación.

Impulsando una transformación profunda en la forma de ejecutar la tronadura en minería a cielo abierto, incorporando soluciones robóticas que permiten automatizar completamente las operaciones en la malla, resguardando a las personas y mejorando la continuidad operacional, Enaex Robotics dio a conocer su flota compuesta por RoboPrimer®, Mine-iTruck® y Stemming-iTruck®.

El RoboPrimer® es un sistema autónomo de primado robotizado que utiliza GPS de alta precisión (RTK), sensores LiDAR e inteligencia artificial para navegar la malla, identificar con exactitud los pozos y dispensar

el booster con una precisión inferior a los 5 cm. Su autonomía le permite operar de forma continua, minimizando errores humanos, aumentando la trazabilidad y, lo más importante, eliminando la presencia de operadores en zonas de riesgo.

Complementando esta solución, el Mine-iTruck® es un camión fábrica, diseñado para el transporte y fabricación de ANFO y ANFOS pesados, ya sea en versiones vaciables, bombeables o gasificables. Está especialmente adaptado para operaciones a cielo abierto, y su operación remota permite mantener altos estándares de seguridad sin



En fase de escalamiento en operaciones a cielo abierto, esta flota ha sido desarrollada en conjunto con los equipos de faena, ingeniería y excelencia operacional.

comprometer la eficiencia del proceso.

Por su parte, el Stemming-iTruck® es un camión gravillero, capaz de transportar y descargar el material de tapado en los pozos de forma teleoperada y precisa, asegurando un tapado uniforme que mejora el rendimiento energético de la voladura y reduce el riesgo de proyecciones.

Esta flota robótica desarrollada por Enaex, representa un importante hito tecnológico, y está estrechamente alineada con los valores que guían a la compañía. "Nuestra Prioridad la vida, al eliminar la exposición humana directa en zonas de tronadura; nuestra

Fortaleza, la innovación y el emprendimiento, al liderar el desarrollo de soluciones únicas en la industria minera a nivel global; nuestra Vocación los clientes, al co-crear estas soluciones en base a sus desafíos reales; y nuestra Obsesión por la excelencia, al mejorar la precisión, continuidad y seguridad de todo el proceso", indica Pablo Wallach – VP de Innovación y Marketing.

Los resultados obtenidos refuerzan la convicción de Enaex de que una minería más segura, tecnológica y centrada en las personas no solo es posible, sino que ya está ocurriendo.