

Fecha: 12-01-2026
Medio: El Rancagüino
Supl.: El Rancagüino - Edición Especial
Tipo: Noticia general
Título: Prueban robot en la Concentrador que optimiza el cambio de revestimiento de molinos

Pág. : 22
Cm2: 569,2
VPE: \$ 901.040

Tiraje: 5.000
Lectoría: 15.000
Favorabilidad: No Definida

SEGURIDAD

CON MÁS FUERZA QUE NUNCA

CODELCO
El Teniente

Prueban robot en la Concentrador que optimiza el cambio de revestimiento de molinos



22

El test del equipo "Scorpion" en la Planta Concentrador permitió mecanizar el montaje de piezas de hasta 600 kilos, alejando al personal del riesgo de cargas suspendidas y la línea de fuego.

Forjar una minería más segura a través de la innovación es el propósito que movilizó a las gerencias de Plantas y el área de Mantenimiento, para realizar una prueba de robots en el cambio de revestimiento de molinos de menor diámetro en Colón Bajo.

La iniciativa, desarrollada en conjunto con las empresas colaboradoras WVG y Liner, consiste en la validación del equipo "Scorpion". Esta herramienta permite manipular piezas híbridas (acero-goma) y de acero que pesan 530 kilos, realizando el retiro y montaje de manera automatizada y operada a control remoto.

"De los años que llevo en la empresa, en estos molinos de diámetro más chico nunca se había hecho algo así. La idea surgió para dejar de exponer a los trabajadores. Antiguamente, el proceso era 100% con grúas y estrobo, lo que a veces ponía a la gente bajo carga suspendida. Este robot saca a las personas al 100% de la línea de fuego", destacó Gabriel Ureta Ponce, jefe de turno de Revestimiento de El Teniente.

Innovación y versatilidad

El equipo Scorpion destaca por su diseño compacto y versatilidad, permitiendo su ingreso a espacios reducidos donde otras máquinas no pueden operar, y desde Liner, cuentan que su implementación es el resultado de un trabajo de diseño que comenzó en 2021, buscando eliminar el manejo manual de carga. Esta empresa contaba con contrato con División Andina y se le extendió para traer estos robots a la División y poder probar el proceso completo de cambio de revestimiento del molino.

"Es un equipo bastante particular, personalizado y versátil que sirve para molinos de bolas y de barras. Tiene un sistema de traslación automatizado y la capacidad de cambiar su cabezal según el tipo de revestimiento. Al ser operado a control remoto a una distancia de hasta 12 metros, eliminamos maniobras arriesgadas", explicó Cristopher Garrido, gerente general de la empresa Liner.

Por su parte, Cristopher González, administrador de contrato de WVG, agregó que esta tecnología "hace que el cambio de revestimiento sea un proceso más seguro y confiable para nuestra gente, generando también mejores prestaciones en términos de producción y durabilidad de los componentes".

"El desafío era buscar en la industria algo que permita mitigar o eliminar la posibilidad de accidentes en estas tareas, y hoy podemos decir que el 90% del riesgo está mitigado con esta máquina", señaló Fernando Pérez Serrano, jefe de Unidad de Revestimiento de El Teniente.

SEGURIDAD

