

Crónica de la visita de los Reyes de Bélgica a la Planta Química Carmen de SQM en Antofagasta

9:21 AM.— Una comitiva de empresarios belgas, que viajaban con la delegación de los reyes y representantes de empresas belgas en Chile, se reunieron en la gerencia de Operaciones de la Planta Química de Lito Carmen a la espera de la llegada de sus majestades. En la foto, Rolf van Moer, manager Technical Department-Technical Sales Supply, Guillermo Rifo, Business Development manager en Chile, y Andy Moors, CEO, todos de Veldeman Group.



La semana pasada, en el marco de la visita de Estado a Chile de los reyes de Bélgica, Felipe y Matilde, sus majestades y una comitiva de ministros belgas viajaron hasta Antofagasta y visitaron la Planta Química de Lito Carmen de SQM, la más grande del mundo, y conocieron los procesos de producción sustentable. Carlos Díaz, gerente general de SQM Lito, afirmó que "la visita real reafirmó la relevancia estratégica que tiene Chile en la cadena de valor de la movilidad eléctrica. Pudimos compartir con la delegación belga sobre los avances concretos que estamos realizando para producir litio con el menor impacto ambiental posible y en estrecha colaboración con las comunidades del Salar de Atacama y la Región de Antofagasta".



9:30 AM.— Dentro de la comitiva, viajaba el principal canal de noticias de la emisora nacional flamenga VRT. En la imagen, la periodista de VRT NWS, Pascale Martens, entrevistando a Carlos Díaz, gerente general de SQM Lito, quien conversó con el canal belga y destacó la relación de largo plazo que une a SQM con Bélgica. La oficina comercial de SQM en Amberes es la más grande de la empresa fuera de Chile y coordina su presencia en Europa, Medio Oriente y África. Además, la compañía mantiene operaciones logísticas en el Puerto de Amberes y ha desarrollado proyectos estratégicos de inversión en el continente europeo.

9:52 AM.— Arriban a la planta de SQM la comitiva de ministros belgas, quienes viajaron junto a los reyes. En una sala de reuniones esperaron junto al gerente general, Carlos Díaz, la llegada de sus majestades y conversaron sobre la relevancia del litio para la transición energética. En la imagen Carlos Díaz, gerente general de SQM Lito, conversa con Annick De Ridder, ministra flamenga para la Movilidad, las Obras Públicas, los Puertos y el Deporte.



10:15 AM.— Una comitiva de SQM Lito estuvo a cargo de recibir a los reyes de Bélgica, Felipe y Matilde, quienes comenzaron el recorrido en el Centro Integrado de Operaciones (CIO), donde se monitorea todo el proceso de producción de litio. Allí compartieron con los trabajadores. En la foto, Pablo Altamiras, gerente general de División Yodo, Nutrición Vegetal, Gina Ocquetau, presidenta del Directorio, y Carlos Díaz, gerente general de División Lito, todos de SQM.



Rudy Verwoort, ministro presidente de la Región de Bruselas Capital; Maxime Prévot, vicepresidente ministro y canciller del reino de Bélgica; Antonio Gil, director de SQM; Christian Lannoy, embajador de Bélgica en Chile, y Patricio Contesse, director de SQM.



Juan Pablo Belloilo, vicepresidente comercial de Yodo, Nutrición Vegetal, y Humberto Carvajal, gerente de las Operaciones de la Planta Química de Lito Carmen de SQM.

El rey Felipe de Bélgica junto a Andy Moors, CEO de Veldeman Group, y Sacha Razmilic, alcalde de Antofagasta.



Los reyes de Bélgica, Felipe y Matilde, conversan con Viviana Contreras, trabajadora de SQM Lito.



Giacomo Negretto, operario de SQM; Carlos Díaz, gerente general de SQM Lito; Vivian Contreras, operaria de SQM Lito; los reyes de Bélgica, Felipe y Matilde; Gina Ocquetau, presidenta del Directorio de SQM; Antonio Gil y Patricio Contesse, ambos directores de SQM. Todos en el Centro Integrado de Operaciones (CIO).



10:47 AM.— Luego de vestirse con los implementos reglamentarios para ingresar a la Planta Química de Lito Carmen —casco, chalecos reflectantes y punteras de seguridad— los reyes conocieron más de cerca el proceso de producción en la Línea 6 de Carbonato de Lito. Los productos de SQM se usan en baterías eléctricas de última generación para la electromovilidad y para el almacenamiento de energías limpias. En la foto, la reina Matilde junto a Gina Ocquetau, presidenta del Directorio de SQM; Patricio Contesse, director de SQM, y el rey Felipe, en una de las líneas de producción.

11:06 AM.— Los reyes Felipe y Matilde demostraron gran interés en todo el proceso, y finalizado el recorrido por la planta, avanzaron, junto a la comitiva hacia la bodega de almacenamiento. Durante el recorrido Carlos Díaz, gerente general de SQM Lito; Pablo Altamiras, gerente general División Nitratos Yodos de SQM Lito; Gina Ocquetau, presidenta del Directorio de SQM; Patricio Contesse, director de SQM, y la reina Matilde conversaron sobre diversos temas como el uso del agua y las políticas sustentables de SQM Lito.



11:35 AM.— Finalmente la visita terminó en una de las mayores bodegas modulares del hemisferio sur, instalada en la Planta Química de Lito. La estructura, desarrollada por la empresa belga Veldeman Group, tiene más de 14.000 m² y con capacidad para almacenar más de 85.000 toneladas de ceniza de soda, incorpora tecnología de punta para el control de emisiones, y representa un hito de cooperación internacional en ingeniería y sustentabilidad.



Ignacia López, gerente de Asuntos Corporativos; Germán Pérez, gerente de Supply Chain, e Ivonne Toro, editora de Contenidos, todos de SQM Lito.

