LITORALPRESS

Fecha: 22-06-2025
Medio: El Sur
Supl. : El Sur
Tipo: Noticia general
Título: **Avanzan planes habitacionales para 545 familias de Los Angeles**

Pág. : 6
Cm2: 349,1

Tiraje: 10.000
Lectoría: 30.000
Favorabilidad: No Definida

Iniciativa forma parte del Plan de Emergencia Habitacional

Avanzan planes habitacionales para 545 familias de Los Ángeles

Conjuntos consideran una inversión que supera los $30 mil millones. Se trata de los proyectos "Esperanza de los Santos" y "Unidos por un sueño".

El plan nacional ya cumplió su meta en la Región, pero se espera avanzar a 24 mil viviendas.

En el marco del Plan de Emergencia Habitacional, autoridades visitaron dos emblemáticos proyectos habitacionales en etapa de ejecución en la ciudad de Los Ángeles: "Esperanza de los Santos" y "Unidos por un sueño", los cuales beneficiarán a 545 familias de sectores urbanos y rurales de la comuna.

Ambos conjuntos habitacionales, con una inversión que supera las 819 mil unidades de fomento (UF) –más de $30 mil millones–, son parte del compromiso del Ministerio de Vivienda y Urbanismo por acelerar el acceso a una vivienda digna y de calidad para miles de familias que hoy viven en condiciones de allegamiento o arriendo.

"Acá en Los Ángeles estamos construyendo bajo esta modalidad de CNT alrededor de mil viviendas, eso es lo que ha impulsado el Plan de Emergencia Habitacional. En la Región, ya tenemos cumplida la meta, un trabajo que hemos hecho de manera estrecha con los municipios, con los dirigentes y con todos quienes forman parte del proceso para la construcción de viviendas definitivas. Vamos a ir por más y, este es uno de los proyectos que estamos avanzando para seguir cumpliendo la próxima meta que son 24 mil viviendas en Biobío", explicó la seremi Claudia Toledo.

El megaproyecto "Esperanza de los Santos" beneficiará a 298 familias, muchas de ellas con jefatura femenina y personas con discapacidad. Con una inversión de alrededor de $17.500 millones y un avance físico de 76,98%, este proyecto contempla viviendas de distintas tipologías, dos sedes sociales y más de 9.500 metros cuadrados en áreas verdes.

Por su parte, "Unidos por un sueño" se encuentra en su etapa final, con un avance físico de 99,82%. Este proyecto beneficiará a 247 familias organizadas desde el año 2020, con viviendas adaptadas para personas con discapacidad, áreas verdes, dos sedes comunitarias y juegos infantiles, entre otras obras complementarias. Su inversión es de $12.700 millones.