

PUBLIRREPORTAJE

Tecnología inteligente al servicio de una minería eficiente y sostenible

La tecnología en la gestión de residuos y procesos eficientes y sostenibles fueron los temas más relevados por los visitantes al stand de la multinacional.

La empresa Resiter, líder en la gestión y valorización de residuos y en la creación de modelos de economía circular, expresó gran satisfacción por su participación en la reciente edición de Expomin, uno de los eventos mineros más importantes de la región. La compañía aprovechó la oportunidad para mostrar sus innovadoras propuestas y fortalecer alianzas estratégicas en el sector.

El equipo de Resiter destacó que la feria fue una plataforma valiosa para demostrar cómo sus soluciones contribuyen en la valorización de los residuos y optimizar recursos en la industria minera. **"Expomin nos permitió mostrar nuestro compromiso con la sostenibilidad y la economía circular, además de establecer contactos con potenciales clientes y socios que comparten nuestra visión de un futuro más responsable"**, comentó Oscar Lecaros, gerente general de Resiter Minería.

Durante la feria Resiter dio a conocer su trabajo en recursos hídricos a través de una llamativa maqueta interactiva. Los visitantes lograron comprender cómo este trabajo ayuda a reducir el impacto ambiental al gestionar eficientemente el uso del agua y promoviendo prácticas sostenibles en sus más de 180 plantas de agua que hoy opera.

Asimismo, los clientes evaluaron positivamente la nueva plataforma digital centralizada, que permite optimizar los procesos a través de datos en tiempo real. Una solución de telemetría avanzada que revoluciona la gestión del abastecimiento de agua potable, servicios sanitarios y recolección de residuos industriales.



Equipo de Resiter Minería, presente en Expomin.

El sistema es autónomo y funciona con energía solar, lo que permite operar en zonas remotas sin necesidad de infraestructura eléctrica adicional. **"Sin telemetría, la gestión de estos servicios se basa en estimaciones o visitas programadas que pueden ser innecesarias o tardías. Con esta solución, convertimos la operación en un proceso**

inteligente y automatizado, mejorando la seguridad, la eficiencia y la sostenibilidad del servicio", destaca Karen Kohnenkamp, subgerente eficiencia y productividad.

La empresa también destacó que el evento le brindó la oportunidad de recibir retroalimentación del mercado, reforzando su compromiso con la innovación y promoción de prácticas responsables en la industria minera. Esta participación la consolida como un actor clave en la entrega de soluciones ambientales, alineada con los desafíos del desarrollo sostenible.

www.resiter.com

www.resiter.com