



Iluminación eficiente y segura para la minería

La iluminación es un componente crítico en la operación minera y en diversas actividades industriales. No solo impacta la productividad, sino también la seguridad de las personas y la continuidad operacional. En este escenario, donde las exigencias normativas y técnicas son cada vez mayores, contar con soluciones eficientes, seguras y durables se vuelve fundamental.

En ese contexto, SEIN se ha posicionado como un proveedor especializado en iluminación industrial, con foco en minería, infraestructura y otros sectores productivos. La empresa ofrece un portafolio que abarca proyectores, luminarias viales, soluciones solares y equipos para ambientes exigentes, destacando especialmente sus cintas o mangueras LED, consideradas su producto estrella por su versatilidad y desempeño en faenas de alta complejidad.

Desde la compañía explican que su propuesta de valor se sustenta en dos pilares centrales: seguridad y durabilidad. Sus productos están diseñados para operar en condiciones adversas, con atributos como resistencia al fuego, protección contra agua y polvo, y ausencia de componentes químicos como halógenos. "Hoy la industria no solo exige eficiencia, sino también soluciones que garanticen seguridad y continuidad operacional en condiciones extremas", señala Javier Santis, Gerente de Operaciones de la compañía.

Gerencia SEIN: Un solo equipo



Manuel Santis.



Carolina Santis.



Javier Santis.

A ello se suma un trabajo constante en certificaciones, tanto internacionales como nacionales —incluyendo estándares de seguridad eléctrica exigidos en Chile—, asegurando un desempeño confiable en terreno.

Un punto relevante ha sido la adaptación a la normativa sobre contaminación lumínica. Frente a la entrada en vigor del D.S. N° 1, la empresa adoptó una estrategia proactiva, desarrollando soluciones tecnológicas que cumplen con los estándares más exigentes, especialmente en el norte del país. Esto incluyó no solo innovación en diseño y componentes, sino también un acompañamiento activo a sus clientes, posicionándose como un partner que orienta y apoya en la transición normativa.

En un contexto de mayores requerimientos en seguridad, desempeño y normativa, SEIN impulsa soluciones de alta eficiencia para aplicaciones en la industria minera y otros sectores.

De cara a Exponor 2026, SEIN presentará dos líneas principales: sus cintas LED de alto rendimiento, diseñadas para aplicaciones como túneles mineros, donde destacan por su alto brillo y larga vida útil, que puede alcanzar los 10 años; y soluciones compatibles con el DS N° 1 —incluyendo alternativas solares—, que abarcan proyectores, luminarias viales y equipos para faenas industriales, orientados a garantizar visibilidad y continuidad operacional en entornos de alta exigencia.

Con presencia en minería desde hace más de dos décadas, SEIN proyecta expandir su alcance hacia nuevos sectores y mercados internacionales, adaptando sus soluciones a distintos requerimientos. Tras Exponor, la firma espera consolidar nuevas oportunidades de negocio y continuar fortaleciendo su propuesta basada en calidad, innovación y acompañamiento técnico.