

PUBLIRREPORTAJE

Con visión de crecimiento sostenible: **ATLAS COPCO REFUERZA EN SUDAMÉRICA SU POSICIONAMIENTO EN SOLUCIONES DE AIRE COMPRIMIDO PORTÁTILES**



GRACIAS A LA CONSTANTE PRÁCTICA DE APLICAR INNOVACIÓN, LAS DISTINTAS VERSIONES DE SUS COMPRESORES GARANTIZAN MAYOR DURABILIDAD, PRODUCTIVIDAD Y MENOR CONSUMO A LAS FAENAS MINERAS Y PROCESOS INDUSTRIALES.

Conscientes de que la minería se encuentra entre las industrias más desafiadas en el ámbito de la sustentabilidad y productividad, Atlas Copco busca aportar con su amplio portafolio de compresores a que el sector pueda alcanzar sus objetivos de eficiencia.

¿Y de qué manera lo hace? A través de la innovación como valor fundamental, que le permite ofrecer al mercado equipos confiables y con menor consumo de energía.

"Queremos apoyar a la industria, ofreciendo soluciones de aire portátil adaptadas a sus requisitos específicos para un rendimiento óptimo, independientemente de las condiciones extremas en las que operan estos equipos como el clima, la altitud y el polvo en suspensión," señala Matías Varela, Business Line Manager para Sudamérica de la División Portable Air de Atlas Copco.

MARCANDO DIFERENCIAS

Respecto a la resistencia y durabilidad, dice que a lo que apuntan a ser la mejor opción de no sólo en lo que se refiere a TCO (Total Cost of Ownership por sus siglas en inglés), sino también a reducir en el largo plazo los desechos por el equipamiento que va quedando obsoleto a raíz del cambio de tecnología. Mientras que, en productividad, estos compresores están diseñados para maximizar el rendimiento y minimizar el consumo de energía, con tecnologías como el control electrónico de presión PACE.

"A esto se suma el menor consumo energético. Contamos con un completo portafolio de compresores eléctricos y con equipos alimentados a batería, lo que facilita la reducción de emisiones y mitigación de la huella de carbono. Hacemos un muy buen aporte a la minería en esa materia", resalta Varela.

Para el ejecutivo, este tipo de ventajas son las que han permitido a Atlas Copco liderar el mercado con una participación superior al 30%

en el rubro de compresores en general, y posicionarse como marca número uno en el sector minero en particular.

FLEXIBILIDAD

Dentro de las novedades que ofrecen al mercado, Varela destaca la actualización del compresor X-Air 410 PACE, cuya principal ventaja es que aporta considerablemente a la eficiencia de

Añade que se trata de equipos que se posicionan muy bien en el área de la exploración. "Me refiero al desarrollo de túneles, para el proceso de soplado", detalla.

El ejecutivo asevera que también la empresa promueve soluciones de tratamiento de aire como secadores portátiles de aire comprimido para un control eficiente de la humedad.

TRES OBJETIVOS

Varela, quien asumió recientemente su cargo, revela que su gestión apunta a la consecución de tres objetivos principales. "Uno es reforzar el posicionamiento de Atlas Copco como una empresa que está innovando permanentemente, para contribuir a resolver los nuevos retos que enfrenta la industria", precisa.

"También, estaremos siempre haciendo énfasis en que somos una marca muy involucrada con una de las industrias más desafiadas en sustentabilidad, como lo es la minería", sostiene.

"Y, en tercer lugar, pretendemos predominar entre mercados más pequeños con soluciones accesibles y que respondan a sus necesidades, y una red de distribución en la región cada vez más robusta", indica.

El ejecutivo subraya que Atlas Copco es el proveedor con la mejor operatividad del rubro. "Es decir, ningún otro va a ofrecer mejores servicios, más repuestos y la disponibilidad 24/7 que garantizamos al mercado", concluye Varela.



MATÍAS VARELA
 BUSINESS LINE MANAGER PARA
 SUDAMÉRICA DE LA DIVISIÓN
 PORTABLE AIR DE ATLAS
 COPCO.

**“ SER UNA MARCA DISTINGUIDA
 POR SU INNOVACIÓN NOS
 PERMITE OFRECER A LA
 MINERÍA EQUIPOS CONFIABLES
 Y CON MENOR CONSUMO DE
 ENERGÍA.”,
 MATÍAS VARELA.**

una operación, pudiendo generar diferencias de presión y caudal a diferentes tipos de uso.

"Eso genera una mejora en el consumo a distintos grados de utilización, lo que facilita una optimización importante respecto a otros compresores o modelos que tienen presiones y caudales mucho más fijos", explica Varela.



Atlas Copco Power Technique - Chile
 Dirección: El Retiro N°1270, Renca, Santiago.
 Teléfono: +56 2 29973500
 Email: marketing.powertechnique@atlascopco.com
 Web: <https://www.atlascopco.com/es-cl/construction-equipment>