

## **Plan Nacional del Cáncer**

Señor Director:

Este miércoles 20 de marzo se realizó la presentación de las nuevas estrategias del Plan Nacional de Cáncer: el Plan de Acción Adulto del Plan Nacional de Cáncer 2022-2027 y el tan esperado Plan Nacional de Cáncer Infantoadolescente 2023-2028, respondiendo al gran problema de salud pública que constituye esta patología. Dentro de los elementos centrales se apunta a mejorar la calidad de vida de los chilenos por medio de la prevención, el diagnóstico precoz y un tratamiento adecuado, como también se destaca la sobrevida al cáncer por los avances que se ha logrado frente al diagnóstico precoz del mismo.

Es alentador observar el compromiso de las autoridades sanitarias en mejorar la atención y los recursos disponibles para todos aquellos afectados por esta enfermedad, en este sentido los lineamientos según ciclo de vida son un gran avance, sin embargo, ahora resta lo más importante: asegurar su implementación y monitorización constante.

Es indispensable la colaboración de todos los sectores de la sociedad para este esfuerzo colectivo de convertir el Plan Nacional del Cáncer 2022-2028 en una realidad tangible y efectiva. Solo mediante un compromiso conjunto podremos abordar integralmente este desafío y mejorar la calidad de vida de las personas con cáncer, sus familias y comunidades.

*Rocío Zúñiga Tapia*  
*Directora del diplomado en cuidados de*  
*enfermería del paciente oncológico USS.*